30. Angebotsmesse

Neue Technik

1987

vom 27. Mai bis 29. Mai 1987 im Grassi-Museum Leipzig

VEB Kombinat Baumwolle Karl-Marx-Stadt

VEB Kombinat Deko Plauen

VEB Kombinat Wolle und Seide Meerane

VEB Kombinat Technische Textilien Karl-Marx-Stadt

VEB Kombinat Trikotagen Karl-Marx-Stadt

VEB Textilkombinat Cottbus

VEB Strumpfkombinat "Esda" Thalheim

Öffnungszeiten Grassi-Museum

27. Mai	10.00 Uhr	bis	16.00 Uhr
28. Mai	9.00 Uhr	bis	16.00 Uhr
29. Mai	9.00 Uhr	bis	13.00 Uhr

Bitte besuchen Sie weiterhin die Angebotsmessen

im Messehaus P e t e r s h o f

VEB KOB Berlin, Erfurt, Lößnitz,
VEB TKC, VEB Kombinat Solidor

und im Messehaus 3 K ö n i g e

VEB Kombinat Kunstleder und Pelzverarbeitung, VEB Kombinat Schuhe,
VEB Kombinat Lederwaren

I n h a l t s v e r z e i c h n i s

VEB Kombinat Wolle und Seide Meerane

		Exponat-Nr.
1.	Fadenherstellung und Texturierung	3.1. - 3.36.
2.	Textile Flächengebilde	
2.1.	Vorbereitung	3.37. - 3.45.
2.2.	Herstellung	3.46. - 3.62.
3.	Textilveredlung	
3.1.	Färben, Drucken	3.63. - 3.75.
4.	Konfektionierung	
4.4.	Endfertigung	3.76.
5.	Aufbereitung Sekundärrohstoffe / Einsparung Energie- und Brennstoffe	
5.2.	Einsparung Energie- und Brennstoffe	3.77. - 3.80.
6.	Sonstiges	3.81. - 3.92.

VEB Kombinat Technische Textilien Karl-Marx-Stadt

1.	Fadenherstellung und Texturierung	4.1. - 4.2.
2.	Textile Flächengebilde	
2.2.	Herstellung	4.3. - 4.5.
3.	Textilveredlung	
3.1.	Färben, Drucken	4.6.
4.	Konfektionierung	
4.1.	Trennen	4.7.
5.	Aufbereitung Sekundärrohstoffe/ Einsparung Energie- und Brennstoffe	4.8.
6.	Sonstiges	4.9. - 4.12.

Exponat-Nr.: 1.25.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Stützrolle für den Antriebsriemen des Luwa-Gerätes Typ D"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 141/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 158/86
Für Ersatz bzw. Nachrüstung von Luwa-Abblasgeräten werden Stützrollen benötigt, die durch Eigenanfertigung nicht gleichwertig gefertigt werden können. Eine Rücklaufrolle der Textima-Ringspinnmaschine bietet vollen Ersatz.

Nutzen: 18.500,-M Aufwand: 60,-M/Rolle
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.26.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung von eingedrückten und zerbeulten Absaugrohren an der Ringspinnmaschine 2102"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 2-I/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 10/86
Durch das Anfertigen eines Holzes, welches den Querschnitt eines Absaugrohres hat, ist es möglich, eingedrückte und zerbeulte Rohre wieder funktionstüchtig zu machen.

Nutzen: 13.824,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.27.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Senkung der Materialkosten bei der Instandhaltung von Kannenstöcken"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 6-I/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 11/86
Durch das einstellbare Kugellager ist eine Abnutzung des Zahnkranzes im Kannenstock DFK 350 351 nicht mehr möglich.

Nutzen: 16.875,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.28.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Erhöhung der Grenznutzungsdauer von Ausgangswalzenbezügen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 10-V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 16/86
Durch das Verlängern der Belastungsbolzen, z. B. Aufkleben von Unterlegscheiben, läßt sich wieder ein guter Verzug des Vlieses erreichen. Erhöhung der Nutzungszeit der Ausgangswalzen an den Strecken 1543/2 und 1544/2 um 50 %.

Nutzen: 2.641,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.29.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung der Laufrollen BD 200 S"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 9-V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 15/86
Durch das häufige Wechseln der Lager aus den Rollen nutzt sich der Lagersitz ab und wird somit unbrauchbar. Durch das Einpassen einer Plastebuchse in den Lagersitz werden die defekten Laufrollen wieder einsatzfähig.

Nutzen: 3.366,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.30.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Effektive Reinigung der verschmutzten Rücklauf-Plastehülsen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 5-V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 155/86
Das Neuererkollektiv entwickelte ein Reinigungsgerät, das nach dem Prinzip einer Waschmaschine arbeitet. Es können hiermit 2 AK eingespart werden.

Nutzen: Einsparung Arb.-Zeit Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 31. 3. 1987

Exponat-Nr.: 1.31.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Erleichterung des Be- und Entladens von Paletten in der PS Zwirnerei"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 10-III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 122/86
Durch die Konstruktion einer Hebevorrichtung ist es möglich, den Gabelhubwagen durch eine Person in die Waagerechte zu bringen, um das Be- und Entladen von Paletten leichter und schneller durchführen zu können.

Nutzen: 19.156,-M Aufwand: Bau d. Vorrichtung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 1.32.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Abziehvorrichtung Lager SAD-Zwirnmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 2-III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 13/86
Es wurde eine Vorrichtung entwickelt, die es ermöglicht, Ringrillenlager 6312-Z von der Ankerwelle abzuziehen ohne diese zu beschädigen.

Nutzen: 4.037,-M Aufwand: Bau d.Vorrichtung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.33.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Motortransportwagen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 1-III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 12/86
Durch den Bau eines Motortransportwagens für die SAD-Zwirnmaschinen ist ein arbeitsschutzgerechtes Wechseln der Motoren gegeben und die Reparaturzeiten werden verkürzt.

Nutzen: 1.950,-M Aufwand: Bau des Wagens
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.34.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Weiterverwendung der Lagergehäuse durch Aufbohren verschlissener Lagersitze und Einpressen vorgefertigter Gußbüchsen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: NV 4/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 57/86
Die verschlissenen Lagersitze für die Antriebswelle und die Zwischenräder am oberen Getriebe der OE-Maschinen werden aufgebohrt und vorgefertigte Gußbüchsen eingepreßt. Durch diese Methode können die Lagergehäuse weiterverwendet werden.

Nutzen: 15.000,-M Aufwand: 3.573,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.35.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Einbau langsamlaufender Stellmotore in die Walzenregulierstrecke 1544"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: NV 17/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 179/86
Um das starke Pendeln der Reguliereinrichtung an der Walzenregulierstrecke 1544 zu verringern und somit entsprechende CV-Werte zu erzielen und den mechanischen Verschleiß zu vermindern, werden langsamlaufende Stellmotore eingebaut.

Nutzen: 3.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.36.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Erarbeitung einer Lösung zum schnellen Erkennen von Lagerschäden an den Auflösewalzen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 6/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 180/86
Durch das mehrmalige Beziehen der Auflösewalzen mit Sägezahndraht werden die Lager optimal genutzt. Durch die Entwicklung und den Bau eines Gerätes können mit Hilfe von hohen Tourenzahlen Schäden exakt festgestellt werden.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.37.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Wiederverwendung defekter Aufsteckhülsen der Zwirnmaschine Z 2111"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: NV 42/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 126/86
Durch das Aufstecken und Abziehen der Garnspulen bzw. Aufsteckhülsen erweitert sich der Hülsenbund und ein ordnungsgemäßer Halt der Aufsteckhülsen ist nicht mehr gewährleistet. Durch das Aufschmelzen der Hülsen sowie eine neue Formgebung können 95 % der defekten Hülsen einer Wiederverwendung zugeführt werden.

Nutzen: 3.756,-M Aufwand: 227,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 1.38.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Finden von Lösungen zur Regenerierung von Scheibenspulen an den Doppeldrahtzwirnmaschinen VTS-08 und TM 160"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 16/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 27/86
Die durch Transport beschädigten Scheibenspulen werden durch Einsatz einer, nach neuerungsgemäß beschriebener Technologie, gefertigten Aluscheibe regeneriert und sind somit wieder voll einsatzfähig.

Nutzen: 26.000,-M Aufwand: 900,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.39.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Lieferzylinder für SAD-Zwirnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV 10/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 72/86
Verschlissene Mitnahmebänder der Lieferzylinder werden durch neuerungsgemäße Fertigung der Lieferzylinder aus Miramid nach Austausch von Verschleißerscheinungen befreit.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.40.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Fadenführerbuchse für SAD-Zwirnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV St 8/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:171/86
Die durch die lange Laufzeit verschlissenen Fadenführerbuchsen werden aus Schichtpreßstoff gefertigt, wodurch Reparaturzeiten gemindert, qualitätsgerechte Wickelbildung gesichert und die Servicefreundlichkeit erhöht wird.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.41.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ausrichten der SAD-Spindel"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV St 51/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:170/86
SAD-Spindeln, die mit Unwucht behaftet sind, werden neuerungsgemäß ausgerichtet, so daß ein Neukauf vermieden und Kosten eingespart werden.

Nutzen: 25.000,-M Aufwand: 85,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.42.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Austausch der Originalkupplung an der poln. Karde CZ 690"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 46-86-1.1 Reg.-Nr. Leit-BfN:203/86
Fehlende Ersatzteile führten zum Stillstand der Maschinen. Die Neuerer fanden eine Möglichkeit zum Einsatz von DDR-Produkten.

Nutzen: 23.000,-M Aufwand: 10.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.43.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Abdrückvorrichtung für Spinnroller"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 105/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 197/86
Die Neuerung wird in der Zylindermacherei der Spinnerei wirksam, wodurch eine beachtliche Arbeitserleichterung und Steigerung der Arbeitsproduktivität erreicht wird. Gleichfalls wurde dadurch der Unfallschutz verbessert.

Nutzen: 1.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.44.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Bau einer Vorrichtung zum Richten des Mittelzapfens der Flyerflügel am Großraumflyer 1505/1"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 111/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 74/86
Durch diese Vorrichtung wird ohne Demontage des Mittelzapfens eine Reparatur ermöglicht.

Nutzen: 1.545,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7. 4. 1986

Exponat-Nr.: 1.45.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Höhere Auslastung der Spinnspulautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: NV 271/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 104a/86
Vor dem Großputz werden zur Reinigung der Autocoro-Maschinen alle Spulen entfernt. Die Spulen werden auf Spulentransportwagen gesteckt, die mit der Spulstellen-Nr. versehen sind. Nach dem Großputz werden diese Spulen wieder in ihre Spulstelle eingesetzt.

Nutzen: 25.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 10. 1985

Exponat-Nr.: 1.46.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung der Absaugschlitze der Absaugrohre am Abnehmer Karde CZ 69"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn."Ernst Thälmann"Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 26/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:237/86
Durch die Veränderung der Absaugschlitze wird die Qualität des Kardenbandes und die Arbeitsbedingungen für die Kardierer verbessert.

Nutzen: 2.500,-M/112 Karden Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 15. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.47.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Organisation des Verschleißaustausches des Druckarmes D 304 RSM"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 186/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:240/86
Durch Regenerierung der defekten Teile des Druckarmes D 304 soll die Produktion erhöht werden.

Nutzen: 3,57 M/Druckarm Aufwand: 16.55/Druckarm
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 16. 10. 1986

Exponat-Nr.: 1.48.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ablösung von Antistatiklack für die Strecken- Kardenoberwalzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 15/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:35/86
Darstellung eines Verfahrens, das die Ablösung eines Anstrichstoffes zum Inhalt hat.
Vorteile sind: Energieeinsparung, Arbeitszeit, Hilfsmaterial sowie gute Laufbedingungen und hohe Standzeiten.

Nutzen: 11.249,-M Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.49.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung defekter Lieferwellenlagerung BD 200 RN"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 45-01/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 105/86
Darstellung eines Lösungsweges für defekte Lieferwellenlagerung.

Nutzen: noch nicht ermittelt Aufwand: noch nicht ermitt.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.50.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung der Lagerung der Stütz-, Rücklauf- und Andruckrollen der OE-Maschine BD 200 RCE"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 5/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 80/86
Erreichung einer stabilen Lagerung und bessere Befestigung der Rollen. Mit dieser Lösung kann das System der R-Serie auf RCE übertragen werden. Veränderung bringt Senkung der Ausfallzeiten.

Nutzen: 2.204,-M Aufwand: 720,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.51.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsatz von DDR-Motoren am Autosuk 2007"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha
Reg.-Nr. Betrieb: 340/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 147/86
Neuanfertigung von Motorenaufhängungen an den Spuleinheiten des Autosuk Typ 2007 bei Einsatz von Motoren aus der DDR-Produktion.

Nutzen: 400,-M Aufwand: 20,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.52.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Regenerierung der Vorreiniger am Autosuk 2006"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 27-86/III Reg.-Nr. Leit-BfN: 162/86
Durch das Einlaufen der Vorreiniger an den Kreuzspulautomaten 2006 kam es beim Spulprozeß zu Störungen und zu erhöhten Fadenbrüchen.
Mit Hilfe der Neuerung wird die Funktionstüchtigkeit des Vorreinigers wieder voll hergestellt.

Nutzen: 25,50 M/Vorreiniger Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.53.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Wiederverwendung aller konischen Rücklaufhülsen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 31-III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 68/86
Es wurde eine Spannvorrichtung entwickelt und gebaut, die ein müheloses Trennen und somit eine Wiederverwendung aller Hülsen ermöglicht.

Nutzen: 3.942,-M Aufwand: 58,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.54.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsparung von Importersatzteilen am Autosuk 2008 - Schaltrad Exzenter -"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei .Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 16-IV/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 123/86
Durch die beständigen Schaltzyklen wird das System unbrauchbar und muß ausgewechselt werden. Durch die Neuerung wird das System wieder exakt gerichtet und somit voll funktionstüchtig.

Nutzen: Einsp.Importersatzteile Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.55.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsparung von Importersatzteilen am Autosuk 2008 - Stift -"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 17-IV/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 124/86
Der Stift ist in einem Exzenter eingeschraubt, der durch die ständige Belastung schnell zu Bruch geht. Um den ständigen Wechsel zu vermeiden, wird der Stift durch eine Sechskantschraube ersetzt.

Nutzen: Einsp. Importersatzteile Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.56.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Entwicklung eines Spreizdornes zum Wickeln großer Knäuel auf Papphülsen auf dem KW 765"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 38-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 261/86
Die Knäuelwickelautomaten KW 765 eignen sich nur in begrenztem Umfang zum Wickeln von Knäuel auf Papphülsen. Das Bewikkeln großer Papphülsen (Ø 58 mm) in guter Qualität setzt einen speziellen Wickeldorn voraus. Der KW 765 wurde so verändert, daß bei kurzer Umrüstzeit derartig große Knäule auf Papphülsen hergestellte werden können.

Nutzen: 29.000,-M/Automat Aufwand: 180,-M/Automat
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2. 5. 1986

Exponat-Nr.: 1.57.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Veränderung der Rolle am Hebelhänger der Fachmaschine RZ 10"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 3-4/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 178/86
An den Hebelhängern der Fachmaschine kommt es häufig zum Verschleiß der Stahlrolle (Importersatzteil). Zur Erhöhung der Lebensdauer des Hebelhängers wird er so umgerüstet, daß anstatt der Stahlrolle ein Kugellager eingebaut wird.

Nutzen: 1.195,-M/Maschine Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.58.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Halterung am Weifbaum der Garnweife Typ Croon & Lucke - Doppelweife"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 82-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 177/86
Durch eine schlechte Absicherung des Weifbaumes fällt dieser öfters aus der Halterung. Dabei zerbrechen die aus Alu bestehenden Formteile. Durch fehlende Ersatzteile kommt es zum Ausfall der gesamten Maschinen. Eine Selbstherstellung der gegossenen Alu-Teile ist nicht möglich. Die Herstellung des Halteflansches ermöglicht eine bessere Absicherung.

Nutzen: 5.000,-M/Maschine Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1987

Exponat-Nr.: 1.59.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Entwicklung einer Überlaufrolle an der Fachmaschine RZ 10"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 4-4/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 176/86
An der Fachmaschine RZ 10 ist ein Porzellanfadenführer als untere Überlaufrolle angebracht. Bei Minderqualitäten kommt es zu hohen Fadenbruchzahlen. Die Fadenführung wird so verändert, daß anstelle des Porzellanfadenführers eine kugelgelagerte Rolle mit nur einem Kugellager (bis zwei) und zwei konischen Begrenzungsscheiben zum Einsatz kommen.

Nutzen: 1.270,-M/Maschine Aufwand: 230,-M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.60.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Ausfall des Dornhebels und Klinkenführungshebels am Autosuk 2007"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 38-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 175/86
Am Spulkasten des Autosuk 2007 treten häufig Ausfälle auf, ausgelöst durch defekte Dorn- und Klinkenhebel. An diesen Hebeln, die mit einem Kugellager 624 versehen sind und über einen Nocken gesteuert werden, gehen die Lager kaputt. Dies geschieht, wenn Kopse von der Kopsaufsteckung abgeworfen werden und sich seitlich unter die Kopsaufsteckung klemmen.

Nutzen: 61.000,-M AZE- Imp.Einsp. Aufwand: 4.800,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.61.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Vermeidung von Doppelläufern und Fitz am Autosuk 2005"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 83-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 173/86
Es kommt immer wieder zu Reklamationen wegen doppelt angeknoteter Fäden und eingespultem Fitz. Verursacht wird das durch die Bedienkräfte, die den angesammelten Fitz und Fadenreste aus dem Fadenreiniger mit der Schere entfernen. Dabei verstellt sich der feststehende Schenkel des Fadenreinigers, Fitz sowie doppelt angeknotete Fäden werden mit aufgespult.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1987

Exponat-Nr.: 1.62.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Schaffung einer Möglichkeit zur Substitution des Original-Lüftermotors RSA 2/72 durch einen Motor aus DDR-Produktion"

Ursprunsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV Sch 15/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 28/86
Durch mechanische Veränderung am Hauptaggregat (Antriebsteil einschließlich Verkleidung) ist es möglich, den aus DDR-Produktion mit größeren Abmessungen erhältlichen Motor einzusetzen.

Nutzen: 2.800,-M/Motor Aufwand: 1.000,-M/Motor
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.63.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Veränderung der Hülsenaufnehmer und Gegendruckspindel am SPT-Aufspulautomat"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV Oe 35/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 169/86
Die abgenutzten Hülsenaufnehmer ergeben bei Toleranzschwankungen der 140 mm Hülse keinen festen Sitz der Hülse. Neuerungsgemäß wird durch eine Veränderung der Hülsenaufnehmer und der Gegendruckspindel dieser Mangel beseitigt und nötige NSW-Importe werden vermieden.

Nutzen: NSW-Importablösung Aufwand: wird noch ermittelt
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.64.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Regenerierung des Zapfens an der Spulenarmhalterung TSD 176"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV Sch 52/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 172/86
Die abgebrochenen Plastekugelpfannen (17907-0101-0/0-00 Pos 9) werden neuerungsgemäß regeneriert.

Nutzen: 2.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.65.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Fadenfänger am UAM/W3-GRA-Meßkopf auf Savio"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 79-81-1.3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 202/86
Der Fadenfänger am UAM/W3-GRA-Meßkopf verhindert sinnlose Knotvorgänge.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1982

Exponat-Nr.: 1.66.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Eigenanfertigung der Hebel für die Restfadenschere am Savio-Kreuzspulautomat"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 44-86-1.3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 201/86
Durch diesen NV können Ersatzteilebestellungen aus dem NSW storniert werden.

Nutzen: 3.000,-M Aufwand: 500,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 1.67.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Ersatzteilaustausch an den Peyerfil-Garnreiniger-Anlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV Te-20/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:207/86
Die Tastköpfe der Peyerfil-Garnreiniger sind mit einer Kontrollampe ausgerüstet. Um Schwierigkeiten in der Beschaffung zu beheben, wird vorgeschlagen, Leuchtdioden einzusetzen.

Nutzen: 2.659,-M Aufwand: 70,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.68.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Prüfung der elektrischen Schalteinrichtungen an den Spulstellen des Kreuzspulautomaten - Autosuk -"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 104/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:183/86
Durch die neuerungsgemäße Prüfeinrichtung sind alle Steuerschaltungen der Autosuk-Spulstellen in der E-Werkstatt prüfbar. Ebenso die Funktionsfähigkeit der Spulkopfmotoren.

Nutzen: 40,-M/Spulstelle Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 3. 1986

Exponat-Nr.: 1.69.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Regenerierung von Scheren - Autosuk -"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 216/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:194/86
Neuerungsgemäß werden die Scheren für die Autosuk-Spulmaschinen Typ 2006 durch unser Bereich Instandhaltung regeneriert. Der Einsatz dieser Scheren ist dadurch wieder vollwertig.

Nutzen: 50,-M/Spulstelle Aufwand: 5,-M/Spulstelle
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.70.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Verwendung der Schußspulmaschine Kovo 2053 als Kantenrollenzettelmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Oberoderwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 34/0/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:216/86
Zur Herstellung von Scheibenspulen für die Randleiste an den Picanol-Webautomaten wird eine Kantenrollenzettelmaschine aus dem NSW benötigt. Den Neuerern ist es gelungen, eine Schußspulmaschine KOVO 2053 für diesen Zweck umzubauen.

Nutzen: 50.000,-M Aufwand: 2.700,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.71.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Zusätzliche Fadenreinigung am Autosuk 2008"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: NV 131/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:232/86
Die veränderte Anordnung der Fadenbremse am Autosuk 2008 (im Gegensatz zum Typ 2007) bewirkt, daß sich die Fadenbremse sehr oft mit Faserabrieb in Verbindung mit Schalen zusetzt. Durch Anbau eines Bügels wurde erreicht, daß der Faden noch einmal um ca. 80° umgelenkt wird.

Nutzen: 5.300,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.72.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Veränderung der Laufräder auf Auflaufschiene für BH 13"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: 149/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:228/86
Bei dieser Neuerung werden die Kugellager Typ 608, die einem hohen Verschleiß unterliegen, eingespart und durch etwas breitere Miramidbüchsen ersetzt.

Nutzen: 1.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.73.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Bau einer transportablen Stromversorgungseinheit für Automaten 2007 und 2008"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 146/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:242/86
Durch die Stromversorgungseinheit werden die elektrischen Funktionen an den Spulstellen ermöglicht. Weiterhin ist es möglich, in der Werkstatt den Schutzleiter und alle elektrischen Leitungen auf Durchgang zu prüfen.

Nutzen: 8.554,-M Aufwand: 425,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 13. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.74.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Erstellung von Putzbändern zur Wartung der E-Reinigung an den Kreuzspulautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 55/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:243/86
Aus dem Verpackungsabfall der PES Verpackung Dederonumreinigung (8 mm) werden Putzbänder für die E-Reinigung hergestellt.

Nutzen: 3.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 13. 3. 1986

Exponat-Nr.: 1.75.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsatz von Schlichtetuch für die Quetschwalzen in der Schlichtmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 23/108/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:250/86
Mit dem Einsatz von Schlichtetuch werden die Kosten für neue Quetschwalzen sowie der Zeitaufwand des Walzenwechsels eingespart.

Nutzen: 2.550,-M Aufwand: 966,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.76.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Vereinfachter Wechsel der Kohlebürsten - Krempel"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86/2-EL Reg.-Nr. Leit-BfN:204/86
Durch konstruktive Veränderung macht sich der Kohlebürstenwechsel an den Schleifringläufermotoren für den Krempelhauptantrieb der Vliesmaschinen leichter möglich.

Nutzen: 3.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.77.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsatz neuer Federn an der Dreherleisteneinrichtung der Düsenmaschine P 155"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 4.2-7/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:214/86
Die Dreherleisteneinrichtung wurde völlig überholt und eine gut geeignete Feder gefunden, die sich bewährt und die Funktionsfähigkeit der Einrichtung wieder gewährleistet.

Nutzen: 14.140,-M Aufwand: 600,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.78.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Reinigung der Luftdüsen der Düsenwebmaschine Jettis"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 2.2-44/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:212/86
Die Neuerung garantiert eine einwandfreie Reinigung der Düsen auf der Reinigungsmaschine AU 4.

Nutzen 1.750,-M Aufwand: 150,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.79.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Prüf- und Meßgerät für STB-Webschützen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 306/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 191/86
Mittels der Prüfvorrichtung ist das exakte Sortieren der STB-Webschützen nach unterschiedlichen Abmessungen gegeben. Dadurch ist die Möglichkeit gegeben, an der STB-Webmschine genauere Einstellung an den Brems- und Führungseinrichtungen vorzunehmen. Das führt zur beachtlichen Verschleißminderung an den genannten Teilen.

Nutzen: 80,-M/Webmaschine Aufwand: 100,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 12. 1986

Exponat-Nr.: 1.80.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Veränderung des Bremsstockes am STB"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 238/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 192/86
Durch die neuerungsgemäße Fertigung des Bremsstockes (Bolzens) erhöht sich dessen Einsatzdauer. Einsatz einer weicheren Stahlsorte ohne Nachhärten.

Nutzen: 4.000,-M/50 MaE Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.81.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Wiederverwendung von Randstreifen an den Nähwirkvliesanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 16-1/1-86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 226/86
Durch die neue Lösung braucht der Rand nicht mehr vernadelt werden. Es werden keine Reißeinrichtungen mehr benötigt, weil der Rand unmittelbar an der Trennstelle (Messer) abgesaugt wird.

Nutzen: 63.000,-M/MaE Aufwand: 80,-M/MaE
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.82.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Austausch einreihiges Kugellager 6209 RS gegen Pendellager 2210 K an Utas-Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: 265/83 Reg.-Nr. Leit-BfN:234/86
Durch den Einsatz von Pendellagern 2210 K statt im Original von Kugellagern 6209 RS wird ein schnelles Einlaufen der Kurbelwellen verhindert. Somit werden weniger Kurbelwellen, Bremsen und Antriebsplatten benötigt. Die Reparaturzeiten verringern sich und folglich auch die Stillstands- und Wartezeiten.

Nutzen: 51.400,-M Aufwand: 1.400,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.83.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Ablösung des Importersatzteiles Tynexbürste"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: 65/84 Reg.-Nr. Leit-BfN:231/86
Die Tynexbürste wurde in handwerklicher Arbeit selbst hergestellt:
- Parallelisierung der Borsten durch Einzug in 2 Webeblätter
- Einspannen und Abkleben der Borsten
- Fassen in Alublech

Nutzen: 42.300,-M Aufwand: 11.900,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.84.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsparung von NSW-Ersatzteilen für Unifilgeräte"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: 261/84 Reg.-Nr. Leit-BfN:230/86
Der Anbau einer Fühlergabel an die Halterung der Spulenbegrenzung sowie ein Mikrotaster, welcher mit dem Austaster Schußfadenbruch in Reihe geschaltet wurde, bewirken, daß sich immer 3 Spulen im Schachtmagazin des Unifilgerätes befinden. Dadurch werden Fehlerquellen wie z. B. Fehlwechsel, Hülsenbruch, verbogene Führungsschienen, Spulenspitzenklappen usw. vermieden.

Nutzen: 9.900,-M Aufwand: 2.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.85.
2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Regenerieren der hinteren Hauptwelle von der WM F 2001"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 25-2-2/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:248/86
Durch Verschleiß am Lagersitz der hinteren Hauptwelle stellt der Webautomat F 2001 nicht programmgemäß ab. Die hintere Hauptwelle wird umgekehrt und danach passend abgedreht und ist wieder voll einsetzbar (Einsparung von Importen).

Nutzen: 13.000,-M Aufwand: 800,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.86.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsparung von Webblättern durch Reparatur defekter Webblätter"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 1-2-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:247/86
Am ATPR 100 werden defekte Webblätter (durch Bruch) ausgewechselt, indem man durch Kleben und den Einsatz einer Klammer die regenerierten Webblätter verbindet.

Nutzen: 10.000,-M Aufwand: 4.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 8. 1986

Exponat-Nr.: 1.87.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Verhinderung von Stillständen an der Nähwirkmaschine 14015a"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 7-1-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:245/86
Die Anbringung einer Luftkühlung am Nähwerk der Vliesfadennähwirkanlage 14015a verhindert Stillstände der Maschine, die durch Überhitzung während der Sommermonate wiederholt auftraten.

Nutzen: 3.400,-M Aufwand: 100,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.88.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Änderung des Hauptantriebes der Krempel an der NW-Maschine 14015a"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 5-1-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:244/86
Der NV beinhaltet das Verlängern der Getriebewelle mit Anbringen eines Stützlagers zum Abfangen des erhöhten Leistungsbedarfes des Winkelantriebes der Krempelanlage Nr. CU 611/2000 zur Verhinderung des starken Verschleißes der Kugellager und der Welle der Krempelanlage.

Nutzen: 6.200,-M Aufwand: 700,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.89.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Vlieslagenüberwachung an allen Nähwirkvliesanlagen des Types - Maliwatt -"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 9-1-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:246/86
Mit dem Einbau einer Wechsellichtreflexschraube und dem dazugehörigen Reflektor wird die Legung der Florlagen überwacht. Die Wickelbildung an den Lattentüchern wird damit verhindert.

Nutzen: 21.000,-M Aufwand: 300,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 4. 1986

Exponat-Nr.: 1.90.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsparung von Importhilfsschützen an Nähwirkvliesanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 58-01/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:36/86
Das aus PVC bestehende Haltestück in Hilfsschützen (TGL 22709, Made in Jugoslawien) wird durch die Spulenwärme porös und bricht nach entsprechender Zeitdauer. Damit wird der Schütz funktionsuntüchtig. Mit Hilfe eines selbstgebauten Bauteiles ist der Einsatz wieder möglich. Die Lebensdauer dieser Schützen wird mit dieser Maßnahme 10 mal so hoch.

Nutzen: 1.371,-M Aufwand: 655,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1985

Exponat-Nr.: 1.91.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Automatisches Ausschalten der Schneideeinrichtung beim 4-bahnigen Arbeiten an der Malimomaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Malitex Hohenstein-Ernstthal
Reg.-Nr. Betrieb: 26/IH/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:253/86
Hinter der an der Maschine befindlichen Schneideeinrichtung wird ein starrer Draht so angebracht, daß er unmittelbar an der Schnittkante entlang läuft.
Dieser Draht wird bei nicht getrennter Ware nach hinten gedrückt, schließt einen Stromkreis und schaltet damit die Maschine aus.

Nutzen: 4.000,-M, 400 h AZE Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Dezember 1986

Exponat-Nr.: 1.92.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Veränderung des Kartentransportes an Jacquardmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Frottana Großschönau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 1/10/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:45/86
Durch die Anbringung eines Kastenführungsbleches wird ein Verkanten und Zerreißen der Musterkarten gleich jeglicher Art verhindert. Damit ist eine Erhöhung der Lebensdauer von Musterkarten, Qualitätsverbesserung der Ware und Verringern der Musterwechsel zu verzeichnen.

Nutzen: 2.500,-M Aufwand: 129,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit:IV./1985

Exponat-Nr.: 1.93.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Konstruktion zum Abdrücken der Antriebsseite am Stachelbaum"

Ursprungsbetrieb: VEB Frottana Großschönau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 1/48/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:98/86
Mit der neuen Konstruktion, welche auf die Welle aufgeschoben und durch einen Stellring nach unten gesichert wird, kann durch einen Arbeiter in etwa 15 min, durch gleichmäßiges Anziehen zweier Gewindespindeln, der Antrieb abgedrückt werden.

Nutzen: 20.067,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: III./1985

Exponat-Nr.: 1.94.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Verlängerung der Laufzeiten an GRU-Färbeapparaten"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV ZV 46/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:128/86
Durch konstruktive Veränderung wird eine zusätzliche Schmierstelle und Silikonsimmerringe am unteren Lagergehäuse eingebracht, wodurch Reparaturzeiten eingespart und die Laufzeiten an den GRU-Färbeapparaten verlängert werden können.

Nutzen: 5.000,-M/MaE Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.95.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Bestimmung des Aktivchlorgehaltes in der Bleichflotte durch Natriumthiosulfat"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 481/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:187/86
Durch das neuerungsgemäße Verfahren, zur Bestimmung des Aktivchlorgehaltes in der Bleichflotte, wurde das bisherige sehr aufwendige abgelöst. Die Kosten wurden vermindert und die Arbeitsbedingungen erheblich verbessert.

Nutzen: 7.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 8. 1986

Exponat-Nr.: 1.96.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Umbau des Gazeantriebes an der Stork RD 16"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 471/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:188/86
Durch den neuerungsgemäßen Umbau des Antriebes (Kettenführung) an der Druckmaschine - Stork RD 16 -, wird Reparaturaufwand und damit Standzeit der Maschine vermindert.

Nutzen: 3.000,-M/Maschine Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4. 11. 1986

Exponat-Nr.: 1.97.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Senkung des Gewebeeinsatzes bei der Musterung"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 28-4-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:221/86
Die Anmusterung eines Kundendessins erfolgt unter Produktionsbedingungen. Eine Probe wird nach der Mansarde entnommen. Dadurch wird viel Ware pro Versuch benötigt.
Es wurde eine Lösung gefunden, so daß der Gewebeverbrauch, der sich aus dem Durchlauf durch die Mansarde ergibt, entfällt.

Nutzen: 33.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.98.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Arbeitserleichterung beim Ansetzen von Chemikalien"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 4-3-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:225/86
Es wurde ein Flüssigkeitsheber entwickelt, so daß der körperliche Aufwand beim Zugeben von Peroxid aus den 70 kg Behältern wegfällt.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.99.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Spritzdruckeffekte in der Klischeezeichnerei zum Bedrucken von textilen Geweben"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 13-5-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:220/86
Da diese Spritzdruckeffekte rein zeichnerisch nicht umsetzbar sind, hat das Kollektiv der Zeichnerei diese Effekte mittels einer Spritzpistole sowie dazugehöriger Druckluft erreicht.
Diese Hell- und Dunkelabstimmung ist nur auf dieser Basis zu erreichen.

Nutzen: Verbesserung d.Musterung Aufwand: 500,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.100.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Beschneiden von Filmen (spez. Raster) auf der Belichtungsmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 65/5-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:218/86
Durch Schneiden von Rasterfilmen auf der Belichtungsmaschine mittels einer umgebauten Reißnadel, kein Anschluß auf der belichteten Schablone mehr sichtbar (bei den Anschlüssen der Filme). Retuscheaufwand entfällt fast völlig. Film läßt sich ohne Risiko auf Stoß schneiden.

Nutzen: 25.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.101.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Verbesserung an der Entwicklungsmaschine bei der Rundschablonenherstellung"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 64-5-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:219/86
Durch Überzug eines 30 cm (defekten) Rohkörper wird vermieden, daß sich entgegengesetzt von der Pikoseite während des Entwicklungsvorganges, kein Lack von der entsprechenden Seite löst.

Nutzen: 50.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.102.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Gleichzeitiges Ein- und Ausschalten der FDM mit dem Wareneinlauf" (FDM der Fa. Zimmer/Österreich)

Ursprungsbetrieb: VEB Malitex Hohenstein-Ernstthal
Reg.-Nr. Betrieb: 55/IVb/84 Reg.-Nr. Leit-BfN:254/86
Beim Abschalten der Maschine lief bisher der Wareneinlauf weiter, so daß es vorkam, daß es einen Packen Ware auf die Gummiwalze am Einlauf wickelte. Dabei wurde die Ware, die bereits bedruckt war, unter den Schablonen zurückgezogen. Durch Umklemmen der Anschlüsse im Schaltschrank wird der Einlauf sofort mit dem Ausschalten der Maschine zum Stehen gebracht.

Nutzen: 24.900,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 11. 1984

Exponat-Nr.: 1.103.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Veränderung der Gravuren auf der Druckwalze"

Ursprungsbetrieb: VEB Malitex Hohenstein-Ernstthal
Reg.-Nr. Betrieb: 21/IVa/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:255/86
Für 2-farbig vorgesehene Muster werden nicht wie bisher 2 Druckwalzen graviert, sondern es wird eine Halbtongravur zum Einsatz gebracht. Dabei wird der gleiche Effekt erzielt wie bei einem zweifarbigem Muster.

Nutzen: 1.600,-M Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.104.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Veränderung an der Vakuumanlage in der Henriksenfärberei"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 94/86/3.4 Reg.-Nr. Leit-BfN:206/86
Einsatz einer Vakuumpumpe unserer Produktion in der Henriksenfärberei.

Nutzen: 39.600,-M Aufwand: 250,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.105.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Ablufttemperaturüberwachung mit Grenzwertsignalisation an der Amdes-Kondensation"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: NVK 5-117/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:200/86
An der Amdes-Kondensation erfolgt das Auskondensieren von Kunstharzausrüstungen und Pigmentdrucken. Durch die hohen Betriebstemperaturen des Aggregates und anfallenden Faserabrieb sind wiederholt Brände in den Abzugsschächten aufgetreten. Die eingebaute Ablufttemperaturüberwachung löst bei Überschreiten eines bestimmten Maximalwertes Alarm aus.

Nutzen: Brandschutz Aufwand: 1.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.106.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Wiederverwendung defekter Waschkastenwalzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 8/86/2-S Reg.-Nr. Leit-BfN:205/86
Durch vorschlagsgemäße Behandlung der defekten Waschkastenwalzen werden diese wieder voll einsatzfähig.

Nutzen: 16.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.107.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Eigene Herstellung der Flammenüberwachungselektroden"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 5-6/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:211/86
Die Neuerung beinhaltet die Aufarbeitung von Abfallstücken zu vollwertigen Elektroden.

Nutzen: 96,-M/Elektrode Aufwand: 15,-M/Elektrode
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.108.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Überwachung der Einführapparate an der Mercerisiermaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 5-10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:213/86
Zur besseren Überwachung des Wareneinlaufes wird an die Einführapparate auf jede Seite eine Wechsellichtschranke zusätzlich installiert.

Nutzen: Vermeidung v.Masch.StillstAufwand: 1.500,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.109.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Temperaturüberwachung am Ramisch-Kalander"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 412/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 189/86
Mittels der neuerungsgemäßen Temperaturüberwachung der Lager der Kalanderwalzen am Ramisch-Kalander werden Überanspruchungen derselben vermieden.

Nutzen: 3.200,-M/Kalander Aufwand: 100,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 9. 1986

Exponat-Nr.: 1.110.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Veränderung der Füllstandsregelung an der Kondensatpumpstation KRA 2320"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 634/85/1 Reg.-Nr. Leit-BfN: 184/86
Vorschlagsgemäße Anbringung der Füllstandsregelung des Kondensatbehälters außerhalb desselben. Dadurch erhebliche Funktionsverbesserung der Füllstandsregelung, Verminderung des Instandhaltungsaufwandes hierfür und Verminderung von Kondensatverlusten.

Nutzen: 4.000,-M Aufwand: 200,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.111.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Ermittlung der wirklichen Rauhenergie"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 410/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 190/86
Die neuerungsgemäße Ablesbarkeit von Umlaufgeschwindigkeiten und Drehzahlen der Rauhwalzen im Verhältnis zur Warengeschwindigkeit bewirkt die sofortige Einflußnahme auf die Qualität und Quantität der Rauhware.

Nutzen: Quali- u. Quantitätssteig. Aufwand: 300,-M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 3. 1986

Exponat-Nr.: 1.112.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Einsparung von NSW-Ersatzteilen für Küsters-Quetschwerk"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Oberoderwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 198/6/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:217/86
Durch den Einsatz von DDR-Pumpen und Kupplungen ist es möglich, Ersatzteile aus dem NSW einzusparen.

Nutzen: 2.000,-M/Pumpe Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 5. 1986

Exponat-Nr.: 1.113.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Regenerieren von verbrauchten Fingern der Leistenausroller am Spannrahmen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 30-3-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:224/86
Es wurde eine Möglichkeit gefunden, die verschlissenen Finger 2 - 3 mal zu regenerieren, so daß diese wieder vollwertig einsetzbar sind.

Nutzen: 2.800,-M Aufwand: 500,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.114.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Einsparung von Arbeitszeit am 4-Walzen-Kalander beim Wechsel der unteren Baumwollwalze"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 41-3-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:223/86
Es wurde eine Möglichkeit gefunden, die unterste Baumwollwalze direkt herauszunehmen, ohne daß eine Demontage aller darüberliegenden Walzen erfolgen muß.

Nutzen: 750,-M Aufwand: 125,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.115.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Verbesserte De- und Montage des Wärmetauschers an der Spann-Trocken-Fixiermaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 56-3-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:222/86
Es wurde eine Möglichkeit gefunden, die Wärmetauscher im Spannrahmen (mit Elektroheizung) zu de- und montieren, ohne daß die Heizstäbe brechen.

Nutzen: 800,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Dezember 1986

Exponat-Nr.: 1.116.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Entwicklung einer elektronischen Regelung für die Ansteuerung der Stelleinrichtung der Schneidmesser"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 4118/83 Reg.-Nr. Leit-BfN:186/86
Neuerungsgemäß wird durch eine photoelektronische Stelleinrichtung die Steuerung des Schneidmessers bewirkt. Mit dieser Schneidemaschine wird Gewebe in Längsrichtung geschnitten.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: 300,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 8. 1986

Exponat-Nr.: 1.117.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Ablösung von NSW-Ersatzteilen am Servocutter SC 1350"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 17/3/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:256/86
Durch die Herstellung des Antriebes am Cervocutter SC 1350 aus Pertinax werden NSW-Ersatzteile eingespart und die Laufzeit erhöht.

Nutzen: 5.800,-M Aufwand: 0,70 M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.118.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Automatische Randbeschneidevorrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 62/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 257/86
Die entwickelte Vorrichtung ermöglicht am Zeichenplotter der Fa. Lectra Systemes ein automatisches Abschneiden des Papierrandes bei Schnittbildern.

Nutzen: 9.800,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.119.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Rationelle Auslastung der Zeichenplotter"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 50/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 110/86
Durch Minimierung der Beschriftung der gezeichneten Schnittbilder am Zeichenplotter und Beilegung eines Listenausdruckes zum Modell des Schnittbildauftrages wird die Abarbeitungszeit wesentlich verkürzt.

Nutzen: 9.600,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.120.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Anbau Zusatzgerät an Zeichenplotter zur Vermeidung des Zerreißens von Schnittbildern"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 35/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 109/86
Das an den Plottern der Fa. Lectra Systemes verwendete Papier ist durch Verspannungen sehr wellig, so daß der Zeichenstift verhakt und die Schnittbilder zerreißt. Der Anbau eines Papierabweisers beseitigt diese Schwierigkeiten.

Nutzen: 4.400,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.121.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Wiederaufarbeitung von Messersätzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 122/8/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:260/86
Messersätze der serienmäßigen Leerketteneinrichtung der Masch.-kl. 8515 werden durch die erarbeitete technologische Regenerierungsvariante mehrmals original nachgeschliffen.

Nutzen: 5.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.122.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Einsatz Flachriemen an Dürkoppmaschinen Kl. 556"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 26/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:106/86
Auf Grund des hohen Verschleißes von Antriebsflachriemen an Dürkoppmaschinen der Kl. 556-5101 werden Chromanid-Flachriemen eingesetzt und somit Importe eingespart.

Nutzen: 12.700,-M Aufwand: 200,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.123.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Verbesserung an der Pattenaufnähmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 9/3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:259/86
Konstruktive Unzulänglichkeiten an den Pattenaggregaten Adler Kl. 1962-2 gewährleisten nicht den ordnungsgemäßen Fall der Schneideabfälle in den Behälter. Durch den NV wird dieser Zustand behoben.

Nutzen: 6.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.124.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Einführung von Legekarten für Nadel- und Klammerhemden"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 8/3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:258/86
Die Einführung von Legekarten für die Twin-Star-Anlagen ermöglichen eine genaue Vorgabe nach Stück bei Nadel- und Klammerhemden. Den im Zusammenhang mit der Einführung der Produktivlöhne neu erarbeiteten Normen kann somit Rechnung getragen werden.

Nutzen: 14.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.125.
Untergruppe: 5.2. Einsparung Energie und Brennstoffe

"Energieeinsparung am 2. Jigger durch Einsatz von Wärmetauschern"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 5/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:236/86
Die Abwässer von den Jiggern werden nach Temperatur getrennt. Die Abwässer von 90°C bis 40°C werden über eine Kombination von Platten- u. Rohrwärmetauscher gekühlt. Die Ausführung der Wärmetauscher erfolgte aus X8CrNiMoTi 18.11 Materialien.

Nutzen: 200.000,-M/2 MaE Aufwand: 43.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.126.
Untergruppe: 5.2. Einsparung Energie und Brennstoffe

"Einsparung von Elektroenergie an den Entstaubungsanlagen DE V und VI und Verrringerung von Reparaturaufwand"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 204/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:239/86
An den Entstaubungsanlagen befinden sich Zyklone, die die Aufgabe haben, die Flugasche von den Rauchgasen zu trennen. Dabei darf keine Falschluft in die Zyklone gelangen. Wir schlagen das Entfernen der Zellradschleusen zwischen den Zyklonen und dem Aschetrichter vor, und nur die Zellradschleusen unter den Aschetrichtern bleiben.

Nutzen: 1.682,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 5. 1986

Untergruppe: 6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 1.127.
"Erhöhung der Betriebszuverlässigkeit der Aufzüge"

Ursprungsbetrieb: VEB Baumwollspinnerei Karl-Marx-Stadt
Nutzen: Ersatzteileinsparung Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 56/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:251/86

Exponat-Nr.: 1.128.
"Entwicklung eines Handlochstanzgerätes für Bandeisenverpackungen"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha
Nutzen: 9.000,-M Aufwand: 300,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 081/85W Reg.-Nr. Leit-BfN:148/86

Exponat-Nr.: 1.129.
"Fräsvorrichtung zum Fräsen von Begrenzungsflächen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha
Nutzen: 8.000,-M Aufwand: 400,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 335/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:146/86

Exponat-Nr.: 1.130.
"Erarbeitung einer technischen Lösung zur Vermeidung von Arbeitsunfällen beim Bündeln von Bandeisen"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha
Nutzen: Verb. d. Arb.-Schutzes Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:149/86

Exponat-Nr.: 1.131.
"Erarbeitung einer technischen Lösung zur Verhinderung von schweren Arbeitsunfällen durch das Öffnen von Baumwollballen"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha
Nutzen: Verb. d. Arb.-Schutzes Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 34/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:151/86

Exponat-Nr.: 1.132.
"Umrüsten der Hydraulikanlage am Kran TIH 445 (SR Rumänien)"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Feinspinnerei Erzgebirge
Nutzen: 6 h/Reparatur Aufwand: 15 h/Umrüsten
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:7/86

Exponat-Nr.: 1.133.
"Verbesserung für das Ein- und Ausbauen des Fahrschalters am Gabelstapler EFG 1001"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: 1.160,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 74/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:58/86

Exponat-Nr.: 1.134.
"Fadenwaage, Typ 104"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: bessere Ablesemöglichkeit Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 113/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:120/86

Exponat-Nr.: 1.135.
"Einbau eines 40 V Schützen als Wendeschalter für Gabelstapler EFG 1000"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ. Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: 3.500,-M Aufwand: 12,-M/Schalter
Reg.-Nr. Betrieb: 66/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:118/86

Exponat-Nr.: 1.136.
"Stabilisierung der Einsatzbereitschaft der E-Stapler EFG 1000"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: Verringerung d. Ausfallz. Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 63/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:117/86

Exponat-Nr.: 1.137.
"Ausrüstung der DE-Anlagen mit Quittiereinrichtungen zur Sicherung der visuellen Kesselwasserstands-Kontrolle"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: Erhöhung d. Sicherheit Aufwand: 400,-M/DE
Reg.-Nr. Betrieb: 40/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:159/86

Exponat-Nr.: 1.138.
"Einbau Magnetventil in Kompressoranlage"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Nutzen: 1.300,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 7-IV/4/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:69/86

Exponat-Nr.: 1.139.
"Materialeinsparung Elektromagneten 2W/220 V beim Doppelbahnkreiskettenförderer"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Nutzen: 1.693,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: NV 53/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:181/86

Exponat-Nr.: 1.140.
"Batterien für Standschlepper ET 501"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Nutzen: 4.000,-M/Standschlepper Aufwand: 1.280,-M/Standschl.
Reg.-Nr. Betrieb: NV 55-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:174/86

Exponat-Nr.: 1.141.
"Bau eines Transport- und Montagewagens für Motoren der Schlepper EN 136-141 und ET 501"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 100/86/3.4 Reg.-Nr. Leit-BfN:198/86

Exponat-Nr.: 1.142.
"Prüfadapter für elektron. Bauelemente und Relais des Stecksystems RELOG"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Nutzen: AZE bei Fehlersuche Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: NV K 5-98/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:199/86

Exponat-Nr.: 1.143.
"Entwicklung einer Geberscheibe zur Abnahme elektrischer Impulse"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Nutzen: 2.000,-M Aufwand: 300,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV Te 24/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:208/86

Exponat-Nr.: 1.144.
"Rechnerprogramm Z-Diodenberechnung" (Rechner MC 80.21)

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Nutzen: AZE Aufwand: 50,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV Te 31/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:209/86

Exponat-Nr.: 1.145.
"Verbesserung an den Gießöfen in der Nadelrichterei"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Nutzen: 10.840,-M Aufwand: 2.280,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV K 3.1-8/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:210/86

Exponat-Nr.: 1.146.
"Lösung zur staubfreien Ascheabführung durch Anwendung einer Spülentaschung"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Nutzen: 207.800,-M Aufwand: 6.645,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 4109/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:185/86

Exponat-Nr.: 1.147.
"Spezialabzieher für Wasserpumpen an den Klimaanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Nutzen: 3.000,-M Aufwand: 80,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 233/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:193/86

Exponat-Nr.: 1.148.
"Bekohlung Kesselhaus Werk 2.1 - Zweiseitenschaltung für Kratzbandantrieb"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Nutzen: 2.000,-M/Anlage Aufwand: 100,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 211/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:195/86

Exponat-Nr.: 1.149.
"Eigenherstellung von Bandeisenverschlüssen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Nutzen: 1.000,-M/75 t Material Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 111/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:196/86

Exponat-Nr.: 1.150.
"Maschinelles Nachschneiden feuerverzinkter Gewindebolzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Oberoderwitz
Nutzen: 3.000,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 32/0/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:215/86

Exponat-Nr.: 1.151.
"Erweiterung der Anwendbarkeit des Paralleldruckers VT 27000 am Kleinrechnersystem 4201"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Nutzen: 68.200,-M Aufwand: 500,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 5-ZV-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:227/86

Exponat-Nr.: 1.152.
"Schaffung einer Lösung zur Steigerung der Funktionssicherheit des Seriendruckers 1152 am K 1520"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Nutzen: 12.100,-M Aufwand: 132,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV 60/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:235/86

Exponat-Nr. 1.153.
"Sicherung am Ketthubwagen 4915"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Nutzen: Verb. d. Arb.-Bedingungen Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 142/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:233/86

Exponat-Nr.: 1.154.
"Erweiterung Terminal K 8912 oder K 8913 mit zusätzlichen externem dynamischen Speicher (RAM-Floppy)"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Nutzen: 10.000,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: NV 152/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:229/86

Exponat-Nr.: 1.155.
"Substitution von SW Importen für Importbulgarfahrzeuge"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Nutzen: 20.655,-M/72 Fahrzeuge Aufwand: 500,63M
Reg.-Nr. Betrieb: 363/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:238/86

Exponat-Nr.: 1.156.
"Miniaufziehpresse"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Nutzen: 5.892,-M Aufwand: 170,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 84/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:241/86

Exponat-Nr.: 1.157.
"Einsparung von Importersatzteilen an den Gabelstaplern Balcan-Car Typ EV 654.33.12 und EV 654.25.12."
Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Nutzen: 1.163,-M Aufwand: 99,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 60-01/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:37/86

Exponat-Nr.: 1.158.
"Eigenbau eines digitalen Spannungs- und Strommeßgerätes"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Nutzen: 2.257,-M Aufwand: 363,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 22-01/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:249/86

Exponat-Nr.: 1.159.
"LED-Anzeige für Mikrorechner K 1510"

Ursprungsbetrieb: VEB Frottana Großschönau
Nutzen: 2.100,-M Aufwand: 54,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV Z/8/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:135/86

Exponat-Nr.: 1.160.
"Temperaturregelung für Colorentwicklungsbilder"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Nutzen: 4.000,-M Aufwand: 187,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 53/Z/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:107/86

Exponat-Nr.: 1.161.
"Wiederverwendung des Lift-of-Bandes an Schreibmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Nutzen: 1.500,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 66/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:108/86

VEB Kombinat Deko Plauen
Stammbetrieb: VEB Plauener Gardine

VEB Plauener Gardine, Werk Plauen
Holbeinstraße 33, Plauen, 9900
Telefon: 3950

VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Bahnhofstraße 12, Falkenstein, 9704
Telefon: 320

VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Werdauer Straße 18, Zwickau, 9500
Telefon: 8760

VEB Tischdeckenwerk
Hauptstraße 28, Kottengrün, 9701
Telefon: Bergen 251

VEB Möbelstoff- und Plüschwerke Hohenstein-Ernstthal
Werk 1.00
Hennecke-Aktivisten-Straße 4, Hohenstein-Ernstthal, 9270
Telefon: 660

VEB Möbelstoff- und Plüschwerke Hohenstein-Ernstthal
Werk 2.00
Straße der Nationen 99, Karl-Marx-Stadt, 9000
Telefon: 46331

VEB Möbelstoff- und Plüschwerke Hohenstein-Ernstthal
Werk 3.00
Ernst-Thälmann-Straße 21, Kirchberg, 9512
Telefon: 254

VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Straße der Einheit 6, Oelsnitz, 9920
Telefon: 420

VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Akazienstraße 1, Münchenbernsdorf, 6505
Telefon: 90

VEB Zweizylinderspinnereien Werdau
Werdauer Straße 1, Ruppertsgrün, 9625
Telefon: 430

VEB Plauener Spitze
Weststraße 21, Plauen, 9900
Telefon: 2960

VEB Plauener Spitze, Werk Auerbach
Hofau 2, Auerbach, 9700
Telefon: 2205

VEB Plauener Spitze, Werk Leipzig
Naumburger Straße 12 - 22, Leipzig, 7031
Telefon: 44736

Exponat-Nr.: 2.1
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung Pendelträger an ESP-X-Effektzwirnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Zweizylinderspinnereien Werdau
Reg.-Nr. Betrieb: 149-13/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-37/87

Die Pendelträger der Spinnteller unterliegen durch häufiges Auf- und Zuklappen einem hohen Verschleiß. Dadurch lösen sich die vernieteten Verbindungen und ein Reparieren ist nicht mehr möglich.
Durch eine breitere Auflage der Bolzen wird der Pendelträger wieder funktionsfähig und die Nutzungsdauer verdoppelt.

Nutzen: 850,-- M/Maschine Aufwand: 100,-- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.2
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Reinigung der Siebe an ESP-X-Effektzwirnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Zweizylinderspinnereien Werdau
Reg.-Nr. Betrieb: 73-5/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-38/87

Die Reinigungsarbeiten an den Motoren und Schaltschränken entsprechend der Betriebs- und Wartungsanweisung müssen bei Stillstand der Maschinen durchgeführt werden. Entsprechend dem Vorschlag erfolgen die Reinigungsarbeiten durch Auswechseln der Siebe bei laufender Maschine.

Nutzen: 7 840,-- M/Maschine Aufwand: 100,-- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 2.3
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Vorrichtung zum Trennen ineinanderverklemmter konischer Spulkörper"

Ursprungsbetrieb: VEB Zweizylinderspinnereien Werdau
Reg.-Nr. Betrieb: 147-7/86/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-39/87

Das Trennen von ineinandergesteckten Plastehülsen mit Hand erfordert viel Kraft und ist bei Anwendung von herkömmlichen Werkzeugen meist mit einer Beschädigung der Hülsen verbunden.
Vorschlagsgemäß erfolgt das Trennen mittels einer entwickelten Vorrichtung, die eine Beschädigung der Hülsen ausschließt und eine wesentliche Arbeitserleichterung darstellt.

Nutzen: 400,-- M/t Hülsen Aufwand: 150,-- M/Vorrichtung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.4
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Anfertigung von Führungsschienen für Spulmaschinen Dietze und Shell"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 284/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-31/87

Zur Substitution der Import-Führungsschienen wurde von den Neuerern eine Lösung zur Eigenherstellung vorgeschlagen.

Nutzen: 51 236,-- M Aufwand: 3,70 M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1985

Exponat-Nr.: 2.5
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Substitution von Gummidichtlippen für Spulmaschinen Dietze und Shell"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 192/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-32/87

Die Gummidichtlippen (NSW-Import) wurden vorschlagsgemäß durch Gummidichtlippen aus der DDR-Produktion ersetzt.

Nutzen: 3 981,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1985

Exponat-Nr.: 2.6
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Neue Spulspindel für Dietze- und Shell-Spulmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 102/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-34/87

Für die Fertigung von zylindrischen Kreuzspulen wurden bisher zylindrische Spindeln mit eingebauter exzentrisch gelagerter Mitnehmerrolle eingesetzt. Beschädigte, abgenutzte Hülsen lassen sich meistens nicht mehr verwenden.
Es wird vorgeschlagen, Spulspindeln zu fertigen, die nach vorn konisch auslaufen. Dadurch läßt sich jede beschädigte Hülse leicht aufstecken.
Nutzen: 13 000,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1985

Exponat-Nr.: 2.7
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Einsparung von NSW-Ersatzteilen am Spulautomat 'Autoconer'"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Plüschwerke H.-Ernstthal
Werk 3.00 Kirchberg
Reg.-Nr. Betrieb: 3-113/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-21/87

An den Knotköpfen der Wanderknoter sind Porzellanecken eingeleimt, die einem hohem Verschleiß unterliegen.
Durch Einsatz eines anderen Materials konnte dieser Mangel vorschlagsgemäß beseitigt werden.

Nutzen: 1 965,-- M Aufwand: 5,-- M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.8
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Veränderung an der Fachmaschine 4004 F"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 32/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-23/87

Materialbedingt entstanden an der Fachmaschine 4004 F oft Spulen schlechter Qualität, die nicht verarbeitet werden konnten.
Durch technische Veränderungen an der Maschine wurde ein besserer Abzug des Materials ermöglicht und somit eine bessere Qualität der Spulen erreicht.

Nutzen: Qualitätsverbesserung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 2.9
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Ersatz für Kreuzgelenk an der Chenillemaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Plüschwerke H.-Ernstthal
Werk 3.00 Kirchberg
Reg.-Nr. Betrieb: 3-92/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-20/87

Die Kreuzgelenke an der Chenillemaschine (NSW-Import) unterliegen einem hohem Verschleiß.
Neuerungsgemäß wurde eine Lösung zur vollständigen Ablösung der Kreuzgelenke erarbeitet.

Nutzen: 1 080,-- M Aufwand: 6,-- M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 2.10
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Regenerierung von Projektilen für STB-Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 32/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-11/87

Vorschlagsgemäß wird die Zangenfeder, das Hauptverschleißteil der Schützenprojektile, regeneriert. Damit kann die Nutzungsdauer der Projektile bedeutend verlängert werden und Ersatzteilimporte verringern sich.

Nutzen: 50 000,-- M Aufwand: 2 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Dezember 1986

Exponat-Nr.: 2.11
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Vermeidung von Schützeneinschlägen beim Webautomaten Typ 4205"

Ursprungsbetrieb: VEB Tischdeckenwerk Kottengrün
vertreten durch VEB Plauener Gardine
Reg.-Nr. Betrieb: 168/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-17/87

Ein Schützeneinschlag kann entstehen, wenn die Außenschere beim Spulenwechsel den Faden nicht erfaßt. Es wurde ein "Fadensucher" entwickelt, der vom Schützenstellungsgreifer betätigt wird und unter das lose Fadenende greift. Das Fadenende wird herausgerissen und kann vom Schützen nicht mehr erfaßt werden.

Nutzen: Qualitätsverbesserung Aufwand: 220,-- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.12
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Spezialzange zum Aufziehen von Ölschläuchen an Textima-RAschelmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 110/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-15/87

Handelsübliche Schläuche werden für das Zentralschmierungssystem an Textima-Raschelmaschinen eingesetzt.
Zum Aufziehen der Schlauchenden auf die Abgänge der Ölleitungen wurde eine Spezialzange entwickelt.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.13
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Regenerierung von Musterradtrommel und -welle an Raschelmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 10/86-1075 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-49/87

Es wurde eine Methode entwickelt, die verschlissenen Musterradtrommeln und -wellen der Raschelmaschinen so zu regenerieren, daß sie fast wieder Neuwert erreichen und Fehlerbildungen in der Ware verhindert werden.

Nutzen: 9 000,--M/Stück Aufwand: 500,-- M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.14
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Eigenherstellung von Zwischentellern für die Materialträger der Kreuzspulfärbeapparate"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 74/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-9/87

Die vorschlagsgemäße Herstellung der Zwischenteller aus V4A-Stahl in zwei unterschiedlichen Abmessungen beseitigt Produktions- und Qualitätsprobleme in der Färberei und führt außerdem zu einer Importmitteleinsparung.

Nutzen: 12 000,-- M Aufwand: 4 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 2.15
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Wiederverwendung von benutzten Flachdruckschablonen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 64/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-12/87

Bisher wurden nicht mehr benötigte Flachfilmdruckschablonen abgerissen und nur der Rahmen zur Herstellung neuer Schablonen wieder verwendet.
Es wurde eine Methode gefunden, bestimmte Schablonen wieder für neue Muster zu verwenden.

Nutzen: 5 800,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.16
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Verbesserung der Laufeigenschaften von 15/3 und 10/3 Wollkammgarn"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 68/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-24/87

Durch den Einsatz von DDR-Farbstoffen traten bei Wollkammgarn beim Spulen starke Abfaserungen und in der Weberei schlechte Laufeigenschaften auf.
Durch eine Veränderung beim Färbevorgang konnten diese negativen Erscheinungen beseitigt und gleichzeitig Energie eingespart werden.

Nutzen: 9 800,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 2.17
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Verbesserung des Transportes der Essigsäure zu den Farbansatzbehältern"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 209/83 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-22/87

Der bisherige Transport der Essigsäure zu den Ansatzbehältern entsprach nicht den sicherheitstechnischen Forderungen der TGL 30382. Vom Neuererkollektiv wurde eine den sicherheitstechnischen Forderungen entsprechende Lösung zum Transport der Essigsäure erarbeitet.

Nutzen: Verbesserung des GAS Aufwand: 22 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 2.18
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Einsparung von Druckgrundstoff durch Ansteppen von Mitläufern"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 122/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-10/87

Durch Ansteppen mehrfach einsetzbarer Mitläufer aus Ausschußware am Anfang der Docken wird erreicht, daß bei Dockenwechsel an der Druckmaschine die Standstellen nur auf dem Mitläuferstoff entstehen und keine qualitätsgeminderte Ware anfällt.

Nutzen: 52 800,-- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 2.19
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Veränderte Flottenstandsregelung"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Plüschwerke H.-Ernstthal
Werk 2.00 Karl-Marx-Stadt
Reg.-Nr. Betrieb: 2-158/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-19/87

Es wurde eine neue störsichere Regelung des Flottenstandes an der Spann-Trocken-Fixiermaschine 6597 und 6593 entwickelt.
Mit Hilfe einer Winkelreflexlichtschranke und einer elektronischen Regeleinrichtung wird die Flottenstandshöhe über den Reflexlichtstrahl gesteuert.

Nutzen: Qualitätsverbesserung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.20
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Einsatz von gummierten Ringen als Krumpfrollen an Brückner-Spannmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 58/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-4/87

Durch diese Maßnahme ist es möglich, sofort durch den Einbau von gummierten Ringen bei Gummiabriß die Krumpfrollen an den Seiten der Brückner-Spannmaschine zu ersetzen.

Nutzen: 5 000,-- M Aufwand: 200,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.21
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Ersatz von Kantenfühlern an Brückner-Spannmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-1/87

Es wurde möglich, durch die Verwendung in der DDR produzierter Kantenfühler die Importe abzulösen.

Nutzen: 15 000,-- M Aufwand: 600,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.22
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Berührungsloses Temperaturabtastsystem zur Kontrolle der Ware an Spann-Trocken-Fixiermaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 4/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-6/87

Die kontinuierliche Temperaturabtastung der am Gerät vorbeilaufenden Ware verhindert sicher, daß überheizte Ware auf den Stapel gelangen und eine Selbstentzündung auslösen kann. Der Temperaturverlauf wird außerdem mittels Diagrammschreiber registriert.

Nutzen: 70 000,-- M Aufwand: 5 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 2.23
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Vorrichtung zur Bewicklung von Kleinkaulen für Stücklängen bis 400 m an der Spann-Trocken-Fixiermaschine Troverma"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 9/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-7/87

Die entwickelte Vorrichtung gestattet das qualitätsgerechte Bewickeln von Kleinkaulen, obwohl die Troverma-Maschine nur mit einer Großdockenwicklung ausgerüstet ist.

Nutzen: 20 000,-- M Aufwand: 2 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 2.24
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Vorrichtung zum Teilen von Konfektionsware an der Troverma-Spannmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 10/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-8/87

Elektrische Teilerscheren, verstellbar am Auslauf der Maschine angebracht, teilen die Ware in Längsrichtung.
Damit wird belastende körperliche Arbeit beseitigt, Arbeitszeit eingespart und die Qualität verbessert.

Nutzen: 30 000,-- M Aufwand: 2 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.25
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Verbesserung der Kantenschneideinrichtung an der Beschichtungsanlage und Verlängerung der Lebensdauer"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 46/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-29/87

Zur Verbesserung der Qualität am Kantenschnitt der Malimo-Ware wurde eine Veränderung an der Kantenschneideinrichtung vorgenommen. Dadurch wurde ein qualitätsgerechter Kantenschnitt und eine längere Lebensdauer der Messer erzielt.

Nutzen: 4 800,— M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 2.26
Untergruppe: 4. Konfektionierung

"Einbau einer Transportanlage in der Gardinenkonfektion"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 40/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-42/87

Durch den Bau eines sequentiellen Transportsystems, d. h. durch die Montage einer Transportbahn in Form einer geschlossenen Kreisbahn ist es möglich, den Arbeitsprozeß in der Gardinenkonfektion wesentlich zu verbessern.

Nutzen: 20 %ige Effektivitätssteigerung Aufwand: 30 000,— M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Untergruppe: 6. Sonstiges
Exponat-Nr.: 2.27

"Mehrmaliger Einsatz von Carbonbandkassetten für Schreibmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 22/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-41/87
Nutzen: 700,— M Aufwand: 50,— M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 2.28

"Wiederverwendung von Korrekturbändern für elektronische Schreibmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 81/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-14/87
Nutzen: 800,— M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.29

"Bessere Ausnutzung der Thermokopiergeräte"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 142/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-44/87
Nutzen: 6 800,— M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.30

"Ersetzen von Blindpaneelen am Mikrorechner K 1600 "

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 109/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-45/87
Nutzen: 3 600,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.31

"Verbesserung Abrechnung Eigenverbrauch"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 76/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-43/87
Nutzen: 10 000,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.32

"Verbesserung der Reinigung des Dampferzeugers KWK 01"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 63/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-27/87
Nutzen: 672,— M Aufwand: 550,— M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 2.33

"Vermeidung von Kondensatverlust an KRA-Stationen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 34/86-1099 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-47/87
Nutzen: 5000,-- M Aufwand: 1 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.34

"Rutschkupplung an Entascherkettenantrieb"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 18/86-1083 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-48/87
Nutzen: 1 000,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.35

"Einbau von Lenkrollen am stationären Gurtbandförderer"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 101/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-25/87
Nutzen: 14 297,-- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.36

"Installation einer elektronisch vorprogrammierbaren Zähleinrichtung am Förderband bei Stückgutversand"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 78/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-33/87
Nutzen: 7 000,-- M Aufwand: ca. 5000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.37

"Sichere Verankerung der Transportroller im Warenverkehr"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 72/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-5/87
Nutzen: 3 000,-- M Aufwand: 250,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.38

"Anbringung eines Schutzes für Hydraulikzylinder am Mobillader TIH 445"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 66/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-13/87
Nutzen: 1 300,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.39

"Verstellbare Palettenüberdachung"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Plüschwerke H.-Ernstthal
Werk 2.00 Karl-Marx-Stadt
Reg.-Nr. Betrieb: 2-117/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-50/87
Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 2.40

"Minderung des Verschleißes der Halte- und Schließteile am Greifer des Portalkranes"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 261/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-26/87
Nutzen: 844,— M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 2.41

"Einsparung von Importersatzteilen an Flurfördergeräten"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 169/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-30/87
Nutzen: 1 438,— M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 2.42

"Einsparung von Anschlüssen am Gabelstapler EV 654"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 70/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-28/87
Nutzen: 3 920,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.43

"Fertigung eines pneumatischen Abphasgerätes"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 26/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-2/87
Nutzen: 10 000,-- M Aufwand: 500,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 2.44

"Universell einsetzbares Egalisierwerkzeug für pneumatisches Abphasgerät"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 27/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-3/87
Nutzen: 5 000,-- M Aufwand: 500,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 2.45

"Steuergerät zur Alarmierung bei Bränden und Havarien"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Plüschwerke H.-Ernstthal Werk 2.00 Karl-Marx-Stadt
Reg.-Nr. Betrieb: 4/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-18/87
Nutzen: Verbesserung GAB Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 2.46

"Abstoßgerät für Garnreste"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 93/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-36/87
Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: ca. 300,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.47

"Vorrichtung zum Schleifen der Messer für die Kettelei"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 101/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-35/87
Nutzen: Qualitätsverbesserung Aufwand: ca. 500,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.48

"Temperaturüberwachung am Destillationsgerät"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 121/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-16/87
Nutzen: Funktionsverbesserung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.49

"Ablösung von Glühlampen für Nähleuchten"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Auerbach
Reg.-Nr. Betrieb: 40/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-46/87
Nutzen: 5 000,-- M Aufwand: 9,00 M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Dezember 1986

Exponat-Nr.: 2.50

"Rechnergestützte Überwachung des Produktionsablaufes im Bereich Veredlung"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 12/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:
Nutzen: 45 000,-- M Aufwand: 8 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

VEB Kombinat Wolle und Seide Meerane
Stammbetrieb VEB Textilwerke Palla

VEB Leipziger Wollkämmerei
Volbedingtstr. 2
Leipzig - 7024
Tel.-Anschl.: Leipzig 2417410

VEB Buntgarnwerke Leipzig
Nonnenstr. 17 - 21
Leipzig - 7031
Tel.-Anschl.: Leipzig 49150

VEB Buntgarnwerke Leipzig, Werk Cossmannsdorf
An der Spinnerei 8
Freital - 8212
Tel.-Anschl.: Dresden 882501

VEB Altenburger Wollspinnerei
Postschließfach 170
Altenburg - 7400
Tel.-Anschl. Altenburg 5510

VEB Altenburger Wollspinnerei, Werk Amerika
Amerika - 9291
Tel.-Anschl.: Penig 217

VEB Altenburger Wollspinnerei, Werk Brandenburg
Neuerdorferstr. 71-78
Brandenburg 1800
Tel.-Anschl.: Brandenburg 521112

VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Kirchberger Str. 5
Wilkau-Haßlau - 9533
Tel.-Anschl.: Zwickau 718 339

VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
An der Spinnerei 8
Glauchau - 9610
Tel.-Anschl.: Glauchau 630

VEB Garnveredlungswerke Sehma
Fabrikstr. 91
Sehma - 9317
Tel.-Anschl.: Annaberg-Buchholz 870

VEB Westthüringer Kammgarnspinnereien Mühlhausen
Thomas-Münzer-Str. 28
Mühlhausen - 5700
Tel.-Anschl.: Mühlhausen 830

VEB Textilwerke Palla Glauchau
Stammbetrieb des VEB Kombinat Wolle und Seide
Otto-Schimmel-Str. 8
Glauchau - 9610
Tel.-Anschl.: Glauchau 460

VEB Textilwerke Mülsen
Nebenstr, 18
Mülsen St. Jacob
Tel.-Anschl.: Mülsen 281

VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Dr.-Külz-Str. 6
Reichenbach-9800
Tel.-Anschl.: Reichenbach 590

VEB Greika Greiz
Mollbergstr. 22
Greiz - 6600
Tel.-Anschl.: 72 2004, Greiz

VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Sepp-Dirnberger-Str. 21
Crimmitschau - 9630
Tel.-Anschl.: Crimmitschau 710

VEB Textilwerk Wedru Bärenstein
Postschließfach 21, Dr.-Wilh.-Külz Str. 12
Bärenstein - 9303
Tel.-Anschl.: Bärenstein 395

Exponat-Nr.: 3.1
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung Textimaspinnkannenrollen"

Ursprungsbetrieb: VEB Leipziger Wollkämmerei
Reg.-Nr. Betrieb: 37/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 1-01/87
Mit Hilfe alter Shapardrollenhalterungen, die eine hohe Steifigkeit besitzen, werden abgebrochene Textimaspinnkannenrollen wieder einsatzfähig gemacht und weisen eine wesentlich längere Lebensdauer auf.

Nutzen: ca. 40,0 TM HME Aufwand: ca. 2,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 3.2
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung Spinnkannenkreuze"

Ursprungsbetrieb: VEB Leipziger Wollkämmerei
Reg.-Nr. Betrieb: 55/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 2-01/87
Die regenerierten Textimaspinnkannenrollen können nur an einem Teil der vorhandenen Spinnkannen angebracht werden. Durch Veränderung der Kreuze können diese Rollen an allen Spinnkannen eingesetzt werden und es können auch Kreuze verwendet werden, die bereits als Schrott ausgesondert wurden.
Nutzen: ca. 10,0 TM Aufwand: ca. 2,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 3.3
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung des elektr. Antriebs an den Cognetex-Strecken"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 41/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 3-02/87
Die Bremsbeläge des Originalantriebs - Norton-Wechselgetriebe mit Bremsmotor - unterliegen einem hohen Verschleiß. Neuerungsgemäß wurde ein DDR-Antriebsmotor mit einer hohen Lebensdauer und vergleichbarer Funktionstüchtigkeit eingesetzt.

Nutzen: 12,4 TM Aufwand: 8,8 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.3.86

Exponat-Nr.: 3.4
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderte Räderbefestigung an den Kalanderwalzen der HF-Strecken 1660/61"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 131/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 4-02/87
Bei Erschütterungen während des Maschinenlaufs löst sich die Befestigung der Räder und es kommt zur Beschädigung des Gehäuses. Die veränderte Befestigung schaltet dies aus.

Nutzen: 1,4 TM/Masch. Aufwand: 0,1 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.10.86

Exponat-Nr.: 3.5
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Putzplatten am Druckroller des Ausgangszylinders der Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig, Werk Coßmannsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: C 13/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 5-02/87
Zur Vermeidung von Wickelbildung am Ausgangszylinder wurden am Druckarm zwei Putzplatten eingehängt.

Nutzen: 3,2 TM/Masch. Aufwand: 0,2 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.4.86

Exponat-Nr.: 3.6
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Beseitigung auftretender Störungen am Knoter Autosuk"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 127/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 6-02/87
Der Auswerfer und Nachziehmechanismus am Knoter werden sehr häufig beim Knotvorgang deformiert.
Durch Herstellung einer stabileren Verbindung wird die Störanfälligkeit beseitigt.

Nutzen: Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.11.86

Exponat-Nr.: 3.7
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Lösen verklemmter Autosuk-Hülsen"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 50/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-02/87
Es wurden zwei verschiedene Vorrichtungen geschaffen, mit denen verklemmte Autosukhülsen wieder voneinander gelöst werden. Damit kann der Bedarf an neuen Hülsen gesenkt werden.

Nutzen: 0,7 TM Aufwand: 0,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.7.86

Exponat-Nr.: 3.8.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ablösung der mechanischen Schalter an Luwaanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 96/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 8-02/87
Die mechanischen Schalter für Park- und Ausstellung der Luwa-Anlagen haben nur geringe Haltbarkeit. Neuerungsgemäß wurden elektronische Schaltelemente mit einer hohen Lebensdauer eingesetzt.

Nutzen: 1,9 TM/Masch. Aufwand: 0,3 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.7.86

Exponat-Nr.: 3.9
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Substitution von NSW-Ersatzteilen"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 12/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 9-02/87
Für folgende Maschinen wurden Verschleißteile substituiert: Konverter MST 19, Cognetexstrecken Typ MVC und RVC, Hochverzugsnitschelstrecken FM 4

Nutzen: 37 TM Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.9.86

Exponat-Nr.: 3.10.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Erleichterung des Walzentransportes an der Krempel"

Ursprungsbetrieb: VEB Altenburger Wollspinnerei, Werk Amerika
Reg.-Nr. Betrieb 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 10-03/87
Beim Beziehen der Krempel fällt viel Walzentransport an. Neuerungsgemäß wurde ein Transportroller entwickelt, der eine wesentliche Transporterleichterung erzielt.

Nutzen: 1 TM, ALB Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.11
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Kombiniertes Arbeitsgerät"

Ursprungsbetrieb: VEB Altenburger Wollspinnerei, Werk Brandenburg
Reg.-Nr. Betrieb: 54/10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 11-03/87
Entwicklung einer Vorrichtung zum Abdrucken und Aufziehen von Mantelhülsen auf Druckrollerachsen der Effektzwirnmaschinen ESP-S und ESP-X.

Nutzen: Qualitätsverb. Aufwand: ca. 0,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.12
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung der Schaltung für die Absaugung an den NSC-Spinnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Altenburger Wollspinnerei, Werk Brandenburg
Reg.-Nr. Betrieb: 40/7/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 12-03/87
Es wurde eine Schaltung entwickelt, die ein automatisches Abschalten der Absaugung bei laufender Maschine ermöglicht.

Nutzen: 9,3 TM Aufwand: ca. 50,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.13
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Presse für Hülsen- und Kopsgreifer"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 011-28/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 13-04/87
Die Presse ermöglicht ein Wechseln der Manschetten ohne Ausbau der Kops- bzw. Hülsengreifer am Kopswechsel.

Nutzen: 0,9 TM Aufwand: 0,1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.14
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ersatzteilablösung am Savio-Kreuzspulautomaten RSA 2"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 011-12/85 Reg.-Nr.Leit-BfN:14-04/87
Folgende Ersatzteile wurden abgelöst (lt.Katalog)

Fig. 11a	Teil 9	Fig. 15	Teil 15
Fig. 15	Teil 32	Fig. 15	Teil 42
Fig. 15	Teil 43	Fig. 21F	Teil 4
Fig. 21G	Teil 20		

Nutzen: 37,2 TM Aufwand: 19,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.15
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Einsatz von Bremsband als Friktionsradbelag am Savio-Kreuzspulautomat"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 02-42/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 15-04/87
Durch den Einsatz eines geeigneten Klebers und einer Spannvorrichtung ist es möglich, Bremsband als Belag für die Friktionsräder zu verwenden.

Nutzen: 1,0 TM Aufwand: 1,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.16
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Neue Ausführung Friktionsrad Savio"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: Reg.-Nr. Leit-BfN: 16-04/87
Es wurde eine Möglichkeit gefunden, das Friktionsrad komplett in Eigenfertigung herzustellen. Dazu wurden einige technische Veränderungen getroffen, die eine längere Laufzeit garantieren sollen.

Nutzen: 40,0 TM Aufwand: 4,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.17
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Aufziehen eines neuen Kupplungsrollenbelages am Schlafhorst-Autoconer"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 02-14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 17-04/87
Durch die Neuerer wurde eine Möglichkeit gefunden, den abgelaufenen Kupplungsrollenbelag zu erneuern.

Nutzen: 9,0 TM Aufwand: 0,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.18
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Einbau einer Verzögerungsschaltung an den OE-Maschinen BD 200"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 04-13/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 18-04/87
An den Verriegelungen der OE-Maschinen wurde eine Verzögerungsschaltung eingebaut, die bis zu 25 sec nach dem Stromausfall die Dreieckschütze (Verriegelung) überbrückt. Wenn innerhalb der 2-3 sec der Strom wieder anliegt, laufen die Maschinen normal weiter. Die Nottaster funktionieren wie vorher.
Nutzen: 2,0 TM Aufwand: 0,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.19
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Entspannen des Konusriemens am Textima-Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 04-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 19-04/87
Die Konusriemen standen nach Schichtschluß immer unter Spannung. Das führte zur Dehnung und bei Schichtbeginn mußten die Riemen nachgespannt werden. Vorschlagsgemäß werden jetzt die Riemen zum Schichtschluß entspannt. Das Entspannen bzw. Spannen erfolgt durch einen Taster in der Antriebsstation des Konusriemens.
Nutzen: 1,0 TM Aufwand: 0,1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.20
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Absaugschläuche am Textima-Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 04-18/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 20-04/87
Als Absaugschläuche für das Streckwerk wurde durchsichtiger Plasteschlauch von 1 Zoll Durchmesser eingesetzt. Somit sind Verstopfungen im Schlauch sofort sichtbar.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 3.21
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Anbringen eines Sichtfensters an der linken Seite des Textima-Flyers 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 04-23/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 21-04/87
Durch das Anbringen eines Sichtfensters 250 x 250 mm in das linke Maschinenteil ergaben sich folgende Vorteile:
- Bessere Wartung der Umlenkscheibe und deren Lager
- Verringerung von Reparaturaufwand bei Verschleiß v.Welle u.Lager sowie beim Wechseln des Zahnriemens d. Gegengewichtes

Nutzen: 1,5 TM Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 3.22
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Arbeitsmittel zum Anheben der Flyerspulen"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 061-20/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 22-04/87
Auf Grund der Mitnehmernase an den Flyerspindeln kann man die Spule beim notwendigen Abwickeln von Vorgarnlunte nicht drehen. Mit dem neuen Arbeitsmittel läßt sich die Flyerspule anheben und kann gedreht werden.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: 0,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.23
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Senkung der durch Verschmutzung aufgetretenen Stillstände am Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 061-16/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 23-04/87
Am Flyer wird die Abluft aus dem Absaugschrank unter den Flyer geblasen. Das führte zum Verschmutzen von laufenden Teilen und in der Folge zu erhöhten Ausfallzeiten.
Durch Anbringen einer Trennwand wird dieser Zustand beseitigt.

Nutzen: 2,3 TM Aufwand: 0,1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.24
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Arbeitsmittel zum Reinigen der Abstreiflippen, Riemchenspanner und Zylinder am Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 061-25/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 24-04/87
Mit diesem Arbeitsmittel ist es möglich, die Abstreiflippen, Riemchenspanner und Zylinder gefahrenlos während des Laufes der Maschine zu reinigen. Damit wird die Wickelbildung an diesen Teilen vermindert und die Lebensdauer erhöht.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.25
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Einbau einer Rückhaltesicherung an den RSM 2111 K"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: 04-24/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 25-04/87
Neuerungsgemäß wurde eine Lösung entwickelt, die es ermöglicht, daß bei der stufenlosen Farbschaltung ein unregelmäßiges und unkontrolliertes Zurücklaufen verhindert wird.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: 0,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.26
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Vorrichtung zur Unterbrechung der Zufuhr eines Faserverbandes an Textilmaschinen vorrangig RSM (Luntenstop)"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: WP 239 011 Reg.-Nr.Leit-BfN: 26-04/87
Durch diese Vorrichtung ist es möglich, das in das Streckwerk der Ringspinnmaschine einlaufende Faserband bei Fadenbruch zwischen Vorderzylinder und Kops zu stoppen.
Die Erfindung ist eine Teillösung für das bedienarme Spinnen.

Nutzen: AP-Steigerung Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.27
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Herstellung einer Exzenterwelle mit Ausgleichsgewicht für rumänische Deckelkarde"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 18/85 G Reg.-Nr. Leit-BfN: 27-05/87
Die eigene Herstellung der erforderlichen Teile ermöglicht die Weiternutzung der Hackergetriebe

Nutzen: 3,5 TM/5 Stck. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/85

Exponat-Nr.: 3.28
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Neuanfertigung von Flockebeschickungsklappen an den Kardenschächten des Chemiefasersortimentes"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 18/86 L Reg.-Nr. Leit-BfN: 28-05/87
Durch Verstärkung mittels Flacheisen über die gesamte Breite der Flockebeschickungsklappe werden Rißbildungen an diesen Verschlußeinrichtungen vermieden.

Nutzen: 5,8 TM Aufwand: 2,4 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 3/86

Exponat-Nr.: 3.29
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung des Tellerrandes an der Ringspinnmaschine Typ 2202"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 7/86 L Reg.-Nr. Leit-BfN: 29-05/87
Neuerungsgemäß wurde eine Lösung gefunden, die das gesprungene Tellerrad wieder einsatzfähig macht.

Nutzen: 2,8 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.30
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Schraubverbindung von Saugschläuchen für die Luwa-Geräte"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 24/86 G Reg.-Nr. Leit-BfN: 30-05/87
Das spiralförmige Aufschweißen einer Windung auf ein Plastrohr mittels PVC-Draht gewährleistet besser das Zusammenfügen der beiden Schlauchstücke.

Nutzen: 3,5 TM Aufwand: 128,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/85

Exponat-Nr.: 3.31
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Abschaltautomatik für voreinstellbare Fadenlängen an der TK 200 1"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betrieb: 25-IV/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 31-06/87
Speziell für die Herstellung von Nähfaden sind gleichmäßige Fadenlängen erforderlich.
Es wurde eine Lösung gefunden, die mittels Voreinstellzähler entsprechende Fadenlängen wählen kann.

Nutzen: Aufwand: 1,3 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 3.32
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Hilfsvorrichtung zur De- und Montage der 3. Hand an den TK 600-Maschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betrieb: 32-V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 32-06/87
Bei der Montage und Demontage der 3. Hand müssen Kohlebürsten und Abstreifbürsten unter Federdruck gehalten werden.
Durch die entwickelte Hilfsvorrichtung wird dies erreicht.

Nutzen: Arbeitserl., AZE Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.33
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung der Anker der elektrischen Scheren Typ mts 001 mit pilzförmigem Anker"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betrieb: 33-VI/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 33-06/87
Durch jahrelangen Betrieb sind die Anker der elektr.Scheren so glatt eingeschlagen, daß die Funktionstüchtigkeit nicht mehr gewährleistet ist.
Um Ausfälle zu vermeiden, wurden die Anker durch Umpressen des Ankerpilzes verändert.

Nutzen: 1,6 TM/Masch. Aufwand: 0,6 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 8/86

Exponat-Nr.: 3.37
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Schleifvorrichtung für stumpfe Messer von Webereivorbereitungs- und Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 64/85/III Reg.-Nr. Leit-BfN: 37-08/87
Es wurde eine Vorrichtung entwickelt und gebaut, die das mehrmalige Schleifen von Messern der Webkettenanknüpfmaschinen, Schußspulmaschinen und Scheren der Webautomaten ermöglicht.

Nutzen: 2,3 TM u.Verr.Prod.St.Aufwand: 5,6 TM/Vorrichtung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.38
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Umrüsten von 3 Entleerungsfräsen T 7053"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: A 68/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 38-12/87
Ablösung von Import-Metallattentüchern durch Eigenkonstruktion.

Nutzen: 20 TM Aufwand: 8 TM/Lattentuch
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.39
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Verringerung des Produktionsausfalles beim Warten der Förderbänder am Autosuk"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 36/86/II Reg.-Nr. Leit-BfN: 39-08/87
Durch die neuerungsgemäße Veränderung können Maschine und Förderbänder separat geschaltet werden.
Die Wartung der Förderbänder ist bei laufenden Autosuc möglich.

Nutzen: Verring.d.Prod.-Ausfalls Aufwand: 114,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.40
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Senkung der Ausfallzeiten beim Säubern des Hülsentransportes am Autosuk"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 37/86/III Reg.-Nr. Leit-BfN: 40-08/87
Durch die neuerungsgemäße Veränderung kann die Säuberung der Umlenkrollen für den Hülsentransport bei laufenden Autosuc erfolgen.

Nutzen: Verring.d.Prod.-Ausfalls Aufwand: 61,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.41
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Kosteneinsparung bei elektronischen Fadenreinigern"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: 7/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 41-10/87
Die elektronischen Fadenreiniger an den Kreuzspulmaschinen Elitex 2000. 6-7 sind mit Elektronenröhren bestückt.
Es werden kostengünstigere und funktionssichere integrierte Schaltkreise eingebaut.

Nutzen: 17,8 TM Aufwand: 1,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.42
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Importablösung von EMU-Litzenmagazinen und Trennfingerhaltern"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: 56/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 42-10/87
Produktionsbedingt wurde eine Umstellung der EMU-Anlage von 330-er Litzen auf 280-er Litzen notwendig.
Die für diese Umstellung benötigten NSW-Importteile werden durch Eigenfertigung eingespart.

Nutzen: 17,6 TM Aufwand: 10,7 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.43
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Veränderung der Spannerführung am Autosuk 2008"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 8/86/7 Reg.-Nr. Leit-BfN: 43-11/87
Die häufigen Schadensfälle beim Wechseln der Bobinen verursachen Arbeitsausfall der Spulstellen.
Vorschlagsgemäß wurde eine Lösung gefunden, die die Ausfallzeiten beachtlich senkt.

Nutzen: Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.44
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Senkung der Fadenbruchhäufigkeit an den Fadenführungselementen der Fachmaschine RZ 10"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: K 24/86-I/4 Reg.-Nr.Leit-BfN: 44-12/87
Bei den eingelaufenen defekten Fadenführungselementen kommt es durch die Aufreibung des Fadens zur Erhöhung der Fadenbruchhäufigkeit. Neuerungsgemäß werden diese Nachteile beseitigt.

Nutzen: AZE u.Qualitätsverb. Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 3.45
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Mechanisierung Kartenschlagmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 45-12/87
Die Kartenschlagmaschine MKR 14 wurde vom Handbetrieb auf elektromechanischen Antrieb umgestellt. Die einzelnen Funktionen der Kartenschlagmaschine werden nicht beeinträchtigt.

Nutzen: Arbeitserleicht.u.AZE Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.46
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Ablösung von NSW-Flachstahlwebelitzen durch SW-Flachstahlwebelitzen für Düsen WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 16/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 46-08/87
Durch den Umbau der Webschäfte gelang es, kostengünstigere polnische Flachstahlwebelitzen zum Einsatz zu bringen.

Nutzen: 128,0 TM Aufwand: 265 M/Umbau Webschaft
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.47
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Aufwicklung der Abfalleiste am FG-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 50/85/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 47-08/87
Ein ordnungsgemäßes Abführen und Aufwickeln der Abfalleiste war bisher an den älteren FG-Jacquard-WA nicht vorhanden. Neuerungsgemäß wurde dieses Problem gelöst.

Nutzen: AZE,Ord.u.Sicherheit Aufwand: ca. 55 M/WA
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 3.48
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Regenerierung der Freiläufe des Kettspanners am Fluggreifer-Jacquard-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 33/86/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 48-08/87
Verschlissene Freiläufe des Kettspanners vom älteren Fluggreifer-Jacquard-WA werden neuerungsgemäß regeneriert.

Nutzen: 3,4 TM Aufwand: 35,75 M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.49
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Veränderter Antrieb der Schicht- und Stücklängenzähler"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 74/86/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 49-08/87
Schicht- und Stücklängenzähler werden separat angetrieben. Durch die neuerungsgemäße Veränderung werden Antriebsaggregate eingespart.

Nutzen: Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: I/87

Exponat-Nr.: 3.50
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Senkung der Ausfall- und Reparaturzeiten an den hydraulischen Düsen-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 77/86/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 50-08/87
Es kommt vor, daß sich das Gewebe auf die Zugwalze aufwickelt, wodurch die beiden Lager der Druckwalze zu Bruch gehen. Tritt die beschriebene Situation ein, wird der Webautomat nach der Neuerung stillgesetzt.

Nutzen: Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.51
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Ablösung des Import-Steuertransformators an den hydraulischen Düsen-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 78/86/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 51-08/87
Die Original-Steuertrafos (IOCT-03) sind störanfällig. Neuerungsgemäß konnte ein anderer Trafo hergestellt und eingesetzt werden.

Nutzen: Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: I/87

Exponat-Nr.: 3.52
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Volle Musterkarte in der Anwendung als Bindungsring für weitere Musterbilder"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 88/86/ZL Reg.-Nr. Leit-BfN: 52-08/87
Sehr häufig werden mehrere Musterbilder angewendet, bei denen ein kleinmotiviger Fond die Grundlage bildet und dieser auch als selbständiges Muster angefertigt wird. Mit einem bestimmten Patronier- und Kartenschlagverfahren (Dractyliseuse-Kartenschlagmaschine) können alle nachfolgenden Patronen vereinfacht gefertigt werden.

Nutzen: AZE/Zeichnen u.Kartenschlagen Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.53
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Regenerieren der Druckregler an der pneumatischen Düsenwebmaschine P 155 ZA 8"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Reg.-Nr. Betrieb: 5/10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 53-09/87
Der Vorschlag beinhaltet den Druckregler Katalog-Nr.773505

Nutzen: 306.-M/Stck. Aufwand: 14,- M/Stck.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 3.54
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsparung von Absaugschläuchen an der pneumatischen Düsenwebmaschine P 155 ZA 8"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Reg.-Nr. Betrieb: 5/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 54-09/87
Durch den Vorschlag können 50 % der benötigten Absaugschläuche Katalog-Nr. 61-663425 eingespart werden.

Nutzen: 1,3 TM Aufwand: 0,14 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 3.55
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Veränderung des Übertragungshebels am Farbsteuergerät STB 4-180"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: 8/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 55-10/87
Die Lagerung des Übertragungshebels erfolgt durch Messingbüchsen. Die hohe Belastung führt zu starkem Verschleiß.

Nutzen: 5,4 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.56
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Importablösung des STB-Ersatzteiles Bürste 260. 13sb 2-1"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: 1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 56-10/87
Die Bürste dient der ständigen Sauberhaltung der Transportkette zwecks einwandfreiem Transport der Projektile.
Die Haltbarkeit der Bürste ist gering.

Nutzen: 22 TM Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.57
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Anpassungsglied Schaftmaschine/Farbsteuerung am STB 4 - 180"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: NVe VIII/86 Reg.-Nr.Leit-BfN: 57-10-87
Das Anpassungsglied besteht im Originalzustand aus Gußeisen und ist nur einseitig gelagert. Daraus resultiert eine hohe Ausfallquote. Durch konstruktive Veränderung wird dies wesentlich eingeschränkt.

Nutzen: 6,5 TM/Masch. Aufwand: 1,1 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 3.58
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Erhöhung Lebensdauer des Verbindungsstückes zur Zugstange am STB 4-180"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: 10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 58-10/87
Die Verbindung erfolgte vom Hersteller mittels zwei Metallringe und einer Niete. Durch die auftretende hohe Belastung entstand ein großer Verschleiß.

Nutzen: 7,2 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.59
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Anfertigung von Spannrollen an MAV-Webautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 30/85/7 Reg.-Nr. Leit-BfN: 59-11/87
Die Kettenspannrolle der Schaftmaschine unterliegt einem hohen Verschleiß.
Es wurde eine Rolle aus Miramid und DDR-Kugellager entwickelt, die hohe Laufzeiten erbringt.

Nutzen: Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/86

Exponat-Nr.: 3.60
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Eigenfertigung von Motor-Ankerwellen für Schaftmaschine am MAV-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 2/86/7 Reg.-Nr. Leit-BfN: 60-11/87
Die Ankerwellen unterliegen einer hohen Belastung. Es kommt häufig zum Bruch derselben.
Neuerungsgemäß werden in Eigenfertigung die Ankerwellen wieder ersetzt.

Nutzen: 34,7 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.61
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Verbesserte Aufwicklung des Kantenabfalls an der Düsenwebmaschine H 175 RA"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 1/86/4 Reg.-Nr. Leit-BfN: 61-11/87
Es wurde eine Aufwickelvorrichtung entwickelt, die es ermöglicht, den Kantenabfall unabhängig von Gummibaum und 1. Druckwalze abzuziehen.
Daraus resultieren Einsparungen von Gummibäumen und Technischen Ausfallzeiten sowie Qualitätsverbesserung.

Nutzen: 536,- M/Masch. Aufwand: 24,- M/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/86

Exponat-Nr.: 3.62
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Verbesserung der Halterung der Kettbaumlager am STB"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: 11/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-12/87
Das Gewicht der Kette, der Vierkantwelle und des Kettbaumantriebsrades führten zur Verstellung der Kettbaumlagerhalterung. Dadurch veränderte sich der Zahneingriff des Kettbaumantriebes und es kam zu Schäden am Antriebsrad. Neuerungsgemäß wurde eine Stabilisierung der Lagerhalterung erreicht.

Nutzen: 390,- M/WA Aufwand: 14,50 M/WA
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 3/86

Exponat-Nr.: 3.63
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Änderung der Färbetechnologie - Farbe bordo - im Sortiment 25 PE-F/ 75 VI-F"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 118/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-02/87
Durch Änderung der Färbetechnologie für den VI-F - Anteil und gezielte Überarbeitung der Rezeptur konnte der technologische Aufwand reduziert und Importfarbstoffe eingespart werden.

Nutzen: 35 TM/a Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.64
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Regulierung des pH-Wertes der Färbereiabwässer"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 64-06/87
In der Färberei des Werkes Sehma traten auf Grund eines umfangreichen Produktionssortimentes häufig Spitzen bei der Ableitung von Säuren und Laugen auf. Ziel der NVe war es, Zusammenhänge zwischen Produktionsablauf und pH-Wert zu ergründen und Möglichkeiten zur Regulierung des pH-Wertes zu finden.

Nutzen: Abbau v.Umweltbelastungen Aufwand: ca. 30 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/87

Exponat-Nr.: 3.65
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Einführung eines neuen Textilhilfsmittels zur Verbesserung der Gleichmäßigkeit der PE-Texturseidenfärbungen"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 7/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 65-06/87
Zwecks Beseitigung aller negativen Faktoren, die bei der derzeit angewandten Färbetechnologie auftraten, bestand die Aufgabe darin, den Einsatz eines neuentwickelten Produktes auf Basis einheimischer Grundstoffe vorzubereiten.

Nutzen: Verb.Qualität,Laufeig. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 3.66
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Einsparung von Importfarbstoffen bei der Ausfärbung der Farbe thymian im Sortiment PE-F/VI-F 70/30 Kreuzspulen"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 2/86/IV Reg.-Nr. Leit-BfN: 66-08/87
Für die Grundkomponente wurde statt eines Importproduktes ein Inlandsprodukt eingesetzt. Bei den anderen Komponenten kommt es auch zu einer wesentlichen Verringerung von eingesetzten Importfarbstoffen.

Nutzen: 35,4 TM Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 3.67
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Einsatz anderer Heizregister an den Schnelltrocknern der HT-Anlagen aus der BRD"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 4/86/IV Reg.-Nr. Leit-BfN: 67-08/87
Bei der Erneuerung der Heizregister kann auf Importe verzichtet werden. Es werden Veränderungen vorgenommen, die den Einsatz von Heizkörpern aus der Inlandsproduktion ermöglichen.

Nutzen: 51,9 TM Aufwand: 260,- M/Heizkörper
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.68
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Kostengünstigeres und Umweltfreundlicheres Färben von Viskoseflocke"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 6/86/IV Reg.-Nr. Leit-BfN: 68-08/87
Bei der Ausfärbung der Farbe enzian auf Wollflocke wird durch Rezeptumstellung eine Kosteneinsparung, Verringerung der Umweltbelastung und Echtheitsverbesserung erreicht.

Nutzen: 8,8 TM Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 3.69
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Umbau der Zusatzpumpe für die Jetfärberei"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla
Reg.-Nr. Betrieb: 96/85/V Reg.-Nr. Leit-BfN: 69-08/87
An den Zusatzpumpen der Ansatzbehälter für die BRD-Jetfärbemaschinen gab es in der Vergangenheit öfters Ausfälle. Durch Veränderung der Laufräder wurden diese Ausfälle minimiert.

Nutzen: Verring.Rep.-Zeit,Verb.Qualität Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/85

Exponat-Nr.: 3.70
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Importablösung bei Tachogeneratoren an Krantz-Färbemaschine 4, Bauj. 1977"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 56/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 70-11/87
An den Krantz-Färbemaschinen sind Tachogeneratoren zur Geschwindigkeitsanzeige und Überwachung der Funktion der Magnetkupplung eingesetzt.
Diese Generatoren wurden durch eine photoelektrische Abtastung mit elektronischer Auswertung ersetzt.

Nutzen: 2,4 TM Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.71
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Veränderung des Antriebes am Aufwindekopf des Strangöffners Bauj. 1983, 1980"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 8/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 71-11/87
Neuerungsgemäß wurde die Motoranbringung verändert und der Antrieb vereinfacht. Die Störanfälligkeit wurde verringert und der Zugang bei Reparaturen wurde verbessert.

Nutzen: 2,2 TM Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/86

Exponat-Nr.: 3.72
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"NSW-Ablösung von Null-Ringen an der Krantz-Färbemaschine 5, Bauj. 1980, Krantz-Färbemaschine 4, Bauj. 1977"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 29/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 72-11/87
An den Krantz-Färbemaschinen KFM 4 und 5 sind zur Abdichtung der Düsen des Deckels zur Siebkammer und des Behälterdeckels Nullringe aus Silikongummi NSW eingesetzt.
Durch Erarbeitung einer Klebetechnologie können diese Nullringe aus Silikonrundschnur (DDR-Aufkommen) in Eigenfertigung hergestellt werden.

Nutzen: ca. 2,5 TM Aufwand: 0,6 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.73
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Veränderte Rundbürsten am Einlauf der BRD-Trockenmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 122/85/V Reg.-Nr. Leit-BfN: 73-08/87
Die Rundbürsten, die am Einlauf der Maschine das Flächengebilde auf die Nadelkette drücken, haben einen Plastkörper und werden aus der BRD importiert. Neuerungsgemäß werden die Bürsten so verändert, daß auf einen Import verzichtet werden kann.

Nutzen: Einsparung v.Devisen Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 3.74
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"PIV-Getriebe für Krumpfung an Brückner-Rahmen HN 18/7 und HN 18/6, Bauj. 1969, 70, 73"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 57/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 74-11/87
Durch Umbau am Maschineneinlauf wurde es möglich, die Originalgetriebe durch PIV-Getriebe aus DDR-Produktion zu ersetzen.

Nutzen: 3.600,- VM/Masch. Aufwand: ca. 3.900,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.75
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Eigenfertigung der Spann- und Umlenkwalze für das Transportband an Kesseldekatur decoclav 4, Bj. 1979"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 39/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 75-11/87
Die Spann- und Umlenkwalze für das Transportband besteht im Originalzustand aus Alu-Rohr. Bei einer Maschinenhavarie wurde diese Walze deformiert.
Neuerungsgemäß wurde eine verbesserte Walze eingesetzt.

Nutzen: ca. 2,5 TM Aufwand: ca. 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 3.76
Untergruppe: 4. Konfektion
4.4. Endfertigung

"Säumer für Damentaschentücher"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Wedru Bärenstein
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 7/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 76-15/87
Konstruktive Veränderung der vom VEB Nähmaschinenwerk Altenburg hergestellten Säumer für die Verwendung zur Konfektion von Damentaschentüchern (Baumwollgewebe mit einer Saumbreite von 3 - 4 mm).

Nutzen: Bessere Gebrauchseigensch. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.77
Untergruppe: 5.2. Einsparung v.Energie u.Brennstoffen

"Nutzung der Abwärme aus der Abluft der Trockner"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 14/81 Reg.-Nr. Leit-BfN: 77-02/87
Die Wärmeenergie der Abluft der Textima-Siebtrommeltrockner wird nach dem Wärmetauscherprinzip Luft - Wasser einer Nutzung zugeführt.

Nutzen: 48 TM/a Aufwand: 3,4 TM/a
Benutzt im Ursprungsprinzip seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.78
Untergruppe: 5.2. Einsparung v.Energie u.Brennstoffen

"Nutzung d.Abwärme aus d. Entgasungsprozeß einschl.Entsalz. u. Abschlämmung v. Kesselinhaltswasser"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 11/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 78-02/87
Durch technische und technologische Lösungen wird die Abwärme der Aufheizung des Kesselspeisewassers genutzt und damit eine Brennstoffeinsparung erzielt.

Nutzen: 40 TM Aufwand: 10 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.79
Untergruppe: 5.2. Einsparung v.Energie u.Brennstoffen

"Druckabhängige Dampfmengenregelung"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 70/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 79-02/87
Zur Gewährleistung einer rationellen und sicheren Fahrweise der Dampferzeuger wird in die Zuleitung der Färberei eine entsprechende Regeleinrichtung eingebaut.

Nutzen: Energieeinsp., techn.Sicherh. Aufwand: ca. 15 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/87

Exponat-Nr.: 3.80
Untergruppe: 5.2.Einsparung v.Energie u.Brennstoffen

"Ablösung des elektro-pneumat. Temperatur-Reglers am Trockner"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: NV 155/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 80-02/87
Zur Gewährleistung einer gleichmäßigen Temperatur im Trockner wurde eine Regeleinrichtung auf mikroelektronischer Basis entwickelt, die entsprechend des eingestellten Sollwertes die Dampfzufuhr regelt.

Nutzen: Energieeinsp.,technol.Optim. Aufwand: 1,8 TM/Gerät
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 3/87

Untergruppe: 6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 3.81
"Umbau von Ablochgeräten Typ 071 zur Additionsmaschine mit Tippstreifen"
Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Nutzen: 16,1 TM Aufwand: 4,9 TM (7 Geräte)
Reg.-Nr. Betrieb: 132/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 81-02/87

Exponat-Nr.: 3.82
"Veränderung des Antriebes Lüfter/Lichtmaschine am Multicar M 22"
Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Nutzen: 0,7 TM/Arbeitserl. Aufwand: 0,1 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 011-37/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 82-04/87

Exponat-Nr.: 3.83
"Umstellung des CARS-Assemblers auf Arbeit mit Paralleldrucker VT 2 7000"
Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Nutzen: 58,0 TM Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: BV-14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 83-04/87

Exponat-Nr.: 3.84
"Verbesserung der Technologie an den Transportbändern"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Nutzen: 10,3 TM Aufwand: 0,6 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 55/86 M Reg.-Nr. Leit-BfN: 84-05/87

Exponat-Nr.: 3.85
"Sicherheitssystem für Doppeltüren mit Stangenverriegelung 'Außen'"
Ursprungsbetrieb: VEB Westthüringer Kgsp. Mühlhausen
Nutzen: Erhöh.d.Sicherheit Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 3-22-86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 85-07/87

Exponat-Nr.: 3.86
"Sicherheitssystem für Doppeltüren mit Innenverriegelung Exzenter"
Ursprungsbetrieb: VEB Westthüringer Kgsp. Mühlhausen
Nutzen: Erhöh.d.Sicherheit Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 3-23-86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 86-07/87

Exponat-Nr.: 3.87
"Verbesserung der Musterlagerung"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: 5,3 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 90/71/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 87-09/87

Exponat-Nr.: 3.88
"Transportables Prüfgerät für Düsenwebtechnik P 165"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Nutzen: Aufwand: 1,4 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 10/1/87 Reg.-Nr. Leit-BfN: 88-09/87

Exponat-Nr.: 3.89
"Bau einer Drahtschneidevorrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Nutzen: 5,- TM Aufwand: 0,4 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 90/52/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 89-09/87

Exponat-Nr.: 3.90
"Abziehvorrichtung für Stahlspreizdübel bei der Verankerung an Bauwerken"
Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Nutzen: 14,0 TM Aufwand: 10,- M
Reg.-Nr. Betrieb: 84/86/Z Reg.-Nr. Leit-BfN: 90-11/87

Exponat-Nr.: 3.91
"Substitution eines Importersatzteiles an der Ballenzange des Gabelstaplers BVH 1622 S ČSSR"
Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Nutzen: 2 TM / 150 h AZE Aufwand: 0,5 TM
Reg.-Nr. Betrieb: A 107/86 Reg.- Nr. Leit-BfN: 91-12/87

Exponat-Nr.: 3.92
"Bretterspanner"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerk Wedru Bärenstein
Nutzen: AZE, Qual.-Verb.,Arb.-Erl. Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 56/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 92-15/87

Exponat-Nr.: 3.93
"Entwicklung einer fahrbaren Montagebühne für Wartung und Reinigung d.LÜG (Luftübersättigungsger.) u.Leuchtbänder in der Wirkerei"
Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Nutzen: 14,4 TM Aufwand: 2,4 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 2/20/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 93-09/87

VEB Kombinat Technische Textilien Karl-Marx-Stadt

VEB Technische Textilien Meerane
Äußere Crimmitschauer Str. 80
Meerane
9612 Tel.-Anschl.: 570

VEB Textile Verpackungsmittel Weida
Quellenstr. 2
Weida
6508 Tel.-Anschl.: 2433

VEB Vliestextilien Lößnitztal
Post Hohenfichte
Lößnitztal Tel.-Anschl.:
9385 Augustusburg 371

VEB Vereinigte Grobgarnwerke Kirschau
Hauptstr. 31
Kirschau
8604 Tel.-Anschl.: 50

VEB Vereinigte Leinenindustrie
Großpostwitz
Fabrikstr. 30
Großpostwitz
8603 Tel.-Anschl.: 80

VEB Vereinigte Netz- und
Seilwerke Heidenau
Hauptstr. 103
Heidenau
8312 Tel.-Anschl.: 25766

VEB Folieerzeugnisse Brandenburg
Straße der Freundschaft 29
Brandenburg
1800 Tel.-Anschl.: 24726

VEB Wolldeckenfabrik Aschersleben
Tuchmacherweg 1
Aschersleben
4320 Tel.-Anschl.: 7111

Exponat-Nr.: 4.1.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Optische Signalisierung bei Störungen an den BEFAMA-Krempeln"

Ursprungsbetrieb: VEB Wolldeckenfabrik Aschersleben
Reg.-Nr. Betrieb: 43/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-1/87-26
Im Bedienpult des Krempelsortimentes wurde ein Schlüsseltaster zur Überbrückung der Wechsellichtreflex-Schranke und eine Kontrollampe eingebaut. Am Schaltverstärker wurde ein Relais installiert, welches den Steuerkreis des Hauptschütz unterbricht, wenn der Lichtkontakt zwischen Wechsellichtreflex-Schranke und Reflektor durch fehlendes Material hergestellt wird.
Nutzen: Aufwand: 0,2 TM/Maschine

Exponat-Nr.: 4.2.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ablösung von Relais für Ringspinnmaschinen PG 5A"

Ursprungsbetrieb: VEB Vereinigte Grobgarnwerke Kirschau
Reg.-Nr. Betrieb: 12/4/86-41 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-17/87-26
An den polnischen Ringspinnmaschinen PG 5A traten Störungen auf, verursacht durch die elektronischen Relais U 1 und U 2. Eine Reparatur ist nicht möglich, da die Relais in Kunstharz eingegossen sind.
Neuerungsgemäß werden Bausteine aus der DDR-Produktion eingesetzt.

Nutzen: 1,4 TM Aufwand: 0,4 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 8/86

Exponat-Nr.: 4.3.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Umbau von Schwertern für MAV-Webautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB Vereinigte Grobgarnwerke Kirschau
Reg.-Nr. Betrieb: 13/1/86-2 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-2/87-26
An den MAV-Webmaschinen sind auf Grund der unterschiedlichen Baujahre Greiferschwerter verschiedener Form eingesetzt.
Es wird vorgeschlagen, einen Flanch entsprechend des erforderlichen Lagerdurchmessers anzufertigen.

Nutzen: 8 TM Aufwand: 0,02 TM/Schwert
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 4.4.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Senkung des Abfalls an der Maliwattmaschine 14 0 12 N 2400"

Ursprungsbetrieb: VEB Textile Verpackungsmittel Weida
Reg.-Nr. Betrieb: 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-3/87-26
Bei der Herstellung von Vliesfadennähgewirke auf Maschinen Modell 14012 ist ein Kantenbeschnitt erforderlich. Das aufbereitete Material konnte dem Verarbeitungsprozeß nicht wieder zugeführt werden. Durch das Absaugen des Randstreifens an der Schnittstelle kann der entstehende Randstreifen wieder voll dem Produktionsprozeß zugeführt werden.

Nutzen: Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 4.5.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Regenerierung und Eigenherstellung von Ersatzteilen für Greiferwebautomat"

Ursprungsbetrieb: VEB Technische Textilien Meerane
Reg.-Nr. Betrieb: 7/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-4/87-26
Für 86 verschiedene Teile, die im eigenen Rat.-Mittelbau gefertigt wurden, sind Fertigungstechnologien und Zeichnungen vorhanden.

Nutzen: 526 TM Aufwand: 62,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/86

Exponat-Nr.: 4.6.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Anfertigung von Lagerböcken für Zentrifugalpumpe 6 und 7 an Färbe- und Bleichanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Vereinigte Leinenindustrie Großpostwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86-I/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-5/87-26
Infolge Verschleiß der gußeisernen Lagerböcke erfolgt keine exakte Halterung des Pumpenkörpers, und die Neulagerung der Welle ist nicht mehr möglich.
Die Neuerung ermöglicht eine bedarfsmäßige Fertigung der Gußrohlinge.

Nutzen: Einsparung Valuta-M Aufwand: 6 TM/Pumpe
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/85

Exponat-Nr.: 4.7.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Fertigungstechnologie für die Zellstoff-Vlies-Kompresse"

Ursprungsbetrieb: VEB Vliestextilien Lößnitztal
Reg.-Nr. Betrieb: 01/21/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-6/87-26
Von dem Neuererkollektiv wurde eine elektronisch gesteuerte Bandmesserschneidemaschine entwickelt. Die Kompressen werden in Bobinenform der Eingangswalze zugeführt. Die Schnittlänge ist vorwählbar. Nach Ablauf der eingestellten Strecke stoppt der Vorschub, und der Schnitt erfolgt. Die Maschine eignet sich zum Schneiden von Materialien bis 600 mm Breite und zwischen 60 mm und 1000 mm Länge.
Nutzen: 245 TM Aufwand: ca 10 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/85

Exponat-Nr.: 4.8.
Untergruppe: 5. Aufbereitung Sekundärrohstoffe/
Einsparung Energie und Brennstoffe

"Drehzahlregelung für Saugzug und Unterwind bei Dampferzeuger Typ KWK 2 W 6,5"

Ursprungsbetrieb: VEB Vereinigte Leinenindustrie Großpostwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 1/86-I/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-7/87-26
Die Einstellung der Zugverhältnisse mit Drosselklappe ermöglicht nur schwer eine automatische Zugregelung. Durch den Einsatz von je einem Thyristor-Frequenzumrichter für Saugzug und Unterwind wird der Aufbau einer automatischen Feuerzugregelung wesentlich vereinfacht.

Nutzen: ca. 15 TM Aufwand: ca. 35 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Untergruppe: 6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 4.9.
"Regenerierung von Heizregistern"

Ursprungsbetrieb: VEB Textile Verpackungsmittel Weida
Nutzen: 0,5 TM/Register Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 34/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-8/87-26

Exponat-Nr.: 4.10.
"Kassettenband statt Transportband"

Ursprungsbetrieb: VEB Vliestextilien Lößnitztal
Nutzen: 17 TM/Anlage Aufwand: 0,6 TM/Anlage
Reg.-Nr. Betrieb: 7-17-85 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-9/87-26

Exponat-Nr.: 4.11.
"Einfache Auswuchtvorrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Folieerzeugnisse Brandenburg
Nutzen: ca. 4,8 TM/Stück Aufwand: 0,9 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 11/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-10/87-26

Exponat-Nr.: 4.12.
"Tragbare Entladeeinrichtung"

Ursprungsbetrieb:VEB Vegro Kirschau
Nutzen: 2 TM Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 36/4-86-6 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-11/87-26

VEB Kombinat T R I K O T A G E N

VEB Obertrikotagen Mülana
Thälmannstraße 36/37
Mühlhausen
5 7 0 0 Tel.-Anschluß: 5850

VEB Thüringer Obertrikotagen-
werk Apolda
Buttstädter Straße 50
Apolda
5 3 2 0 Tel.-Anschluß: 770

VEB Strickwarenfabriken "Aktivist"
Uthmannstraße 1
Zwickau
9 5 7 0 Tel.-Anschluß: 880

VEB Strickwaren "Stola"
Stollberger Straße 13
Jahnsdorf
9 1 6 2 Tel.-Anschluß: 428

VEB Erstlings- und Kinderbe-
kleidungswerk Oschatz
Strehlaer Straße 18 - 20 Tel.-Anschluß: 880

VEB Kinderstrickwaren Ebersbach
Bergstraße 6
Ebersbach
8 7 0 5 Tel.-Anschluß: 5343

VEB Obertrikotagen "Ernst Lück"
Wilhelm-Pieck-Straße
Wittstock/Dosse
1 9 3 0 Tel.-Anschluß: 60

VEB Polar
Oberfrohnaer Straße 84
Karl-Marx-Stadt
9 0 3 3 Tel.-Anschluß: 850236

VEB Strickwaren Oberlungwitz
Karl-Marx-Straße 166
Oberlungwitz
9 2 7 3 Tel.-Anschluß: 630

VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Stammbetrieb des VEB Kombinat Trikotagen
Südstraße 8
Limbach-Oberfrohna
9 1 0 2 Tel.-Anschluß: 730

VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
Karl-Marx-Straße 92
Burgstädt
9 1 1 2 Tel.-Anschluß: 620

VEB Wirkwaren "Eminett"
Fabrikstraße 5
Cranzahl
9 3 0 4 Tel.-Anschluß: 421

VEB Trikotex
Karl-Marx-Straße 36/38
Wittgensdorf
9 1 2 7 Tel.-Anschluß: 70

VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Amselstraße 19
Crimmitschau
9 6 3 Tel.-Anschluß: 3467

VEB Untertrikotagen Artiseda
Wilhelm-Pieck-Straße 6
Limbach-Oberfrohna
9 1 0 2 Tel.-Anschluß: 3251

VEB Bunttrikotagen Callenberg
Südstraße 34
Callenberg
9 2 7 1 Tel.-Anschluß: 244

VEB elastic-mieder Zeulenroda
Heinrich-Heine-Straße 2
Zeulenroda
6 5 7 0 Tel.-Anschluß: 410

VEB Textureseidenwerke Flöha
Heinrich-Heine-Straße 5
Flöha
9 3 8 0 Tel.-Anschluß: 440

Exponat-Nr.: 5.1.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Entwicklung einer mobilen Bedienhilfe für Falschdrahtmaschinen der Typen TK 600/610"

Ursprungsbetrieb: VEB Texturseidenwerke Flöha
Reg.-Nr. Betrieb: 192/86/1 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-25/87
Es wurde ein Trittbrettrollwagen entwickelt, der für die Arbeitsgänge Anknoten der Reservespulen sowie zur Fadenbruchbehebung benutzt wird. Die Bedienkraft kann Arbeiten bis in eine Höhe von 2,10 m ausführen.

Nutzen: Verbesserung der A + L   Aufwand: ca. 40,- M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 5.2.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Kontinuierliche Materialeingangskontrolle an Spulautomaten Typ Autosuk"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-59/87
Das Wirkungsprinzip beruht auf Erfassung, Verarbeitung und Ausgabe der Garnreiniger-Schnittanzahl als Maß für die Dickstellenhäufigkeit des Garnes bezogen auf eine definierte Fadenlänge von 100 km.

Nutzen: 13 TM/Gerät   Aufwand: 6 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/87

Exponat-Nr.: 5.3.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Einführung einer neuen Qualitätsentlohnung in der Spulerei"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 9/85/2 Reg.-Nr.Leit-BfN: 62-28/87
Es wurde eine völlig neue Qualitätsentlohnung im Bereich der Spulerei entwickelt, wobei 0,5 % Materialeinsparung durch Qualitätsverbesserung im Bereich der Stoffproduktion eintreten. Anhand einer erarbeiteten Matritze ist der Qualitätszuschlag ablesbar.

Nutzen: 0,5 % Mat.-Einsp.   Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/86

Exponat-Nr.: 5.4.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsparung von Elektro-Ersatzteilen am Autosuk 2008"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: 36/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-43/87
An den Spulautomaten kam es infolge lockerer Steckverbindungen der Netzstecker zu Kontaktschwierigkeiten und Kontaktabbrand. Dieser Vorschlag zeigt die Möglichkeit auf, den Einschaltmechanismus an den einzelnen Spuleinheiten zu blockieren.

Nutzen: 3,75 h pro Reparatur Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 08/86

Exponat-Nr.: 5.5.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Umformen von Paraffinringen"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 55/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-41/87
Nach der Aussonderung der alten Varioconer-Spulmaschinen befinden sich noch Bestände an Paraffinringen Typ 1180 am Lager. Die Neuerung sieht vor, diese Paraffinringe auf Typ 1192 umzuformen und für die Autosuk-Spulautomaten Typ 2007 und 2008 einzusetzen.

Nutzen: 4,0 TM/1 Autosuk Aufwand: ca. 0,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.6.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Ersatz der Antriebsrollen an Gilbos-Spulmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Reg.-Nr. Betrieb: 22/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-48/87
Die Antriebsrollen werden aus Hartgewebe gefertigt und haben gegenüber den Aluminium-Rollen eine erheblich längere Lebensdauer.

Nutzen: 5 TM Aufwand: 1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/85

Exponat-Nr.: 5.7.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Entwicklung neuartiger Strickdessinlösungen"

Ursprungsbetrieb: VEB OT Mülana
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-8/87
Durch die Systemkombination von Materialien extrem abweichender Feinheiten ist es möglich, auf Maschinen feiner Teilung, die RL-Grundbindung in ihrer Basismasse zu reduzieren. Bei großer Teilung wird der Effekt durch gezielte Auswahl von Umhängefunktionen erreicht.

Nutzen: 168,0 TM Aufwand: gering
10,0 Th
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.8.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Herstellung eines flachstrickgerechten Umhängemusters auf Textima-FKW-Maschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB OT Mülana
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-9/87
Durch die Entwicklung einer entsprechenden Wirk- und Konfektionstechnologie - durch Imitation bestimmter Umhängemuster (Maschenverspannung) können Erzeugnisse mit Flachstrickcharakter auf FKW-Maschinen hergestellt werden.

Nutzen: 48,0 TM Aufwand: gering
3,2 Th
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.9.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einschweißen der Bolzen der Wendeklinken an den Modellen Kars und DFA 2 A bzw. DFA 1 U"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Obertrikotagen Apolda
Reg.-Nr. Betrieb: 0/0262/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:62-124/86
Die Wendeklinken werden sehr stark beansprucht. Dadurch reißen die hart gelöteten Stellen und die Bolzen fallen heraus. Durch Einschweißen der Bolzen werden diese Nachteile beseitigt.

Nutzen: 2 h/Rep. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr.: 5.22.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Veränderung am Sprühölgerät der Großrundstrickmaschine Typ MBF"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 80/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-3/87
Durch die Wärme der Maschine wird der flexible Druckluftschlauch hart und die Druckluft tritt an den Anschlußstellen aus. Vorschlagsgemäß werden diese Schläuche durch ein Präzisionsstahlrohr ersetzt.

Nutzen: Reduzierung Ausfallzeiten/Aufwand: 65,- M/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.23.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Gestrickkontrollgerät für Großrundstrickmaschinen Multisingle 5673"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-4/87
Bei der Herstellung von Single-Jersey entstehen längere Fallmaschen. Durch Einsatz des Gestrickkontrollgerätes wird die Länge der Fallmaschen auf max. 15 cm begrenzt.

Nutzen: 150 TM/Jahr Materialeinsparung Aufwand: 2.500,- M/Gerät
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 5.24.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Umbau der Aufrollung an Großrundstrickmaschinen Typ MBF"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 137/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-1/87
An den o. g. Maschinen wird die Aufrollung mit Zahnriemen angetrieben, welche einem großen Verschleiß unterliegen. Vorschlagsgemäß wird auf Kettenantrieb umgebaut.

Nutzen: Importeinsparung Aufwand: 170,- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 5.25.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Entwicklung von Dessinierungen für OT aus Scherplüsch"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Obertrikotagen Apolda
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN:62-123/86
Modalfasergarne wurden auf Spezialgroßrundstrickmaschinen Typ MPX zur Herstellung von Plüsch speziell Scherplüsch eingesetzt. Durch das Scheren wird eine Glanzoptik erzielt, die bei der Verarbeitung von Modalfasergarnen mit Baumwolle in Mattglanzoptik übergeht.

Nutzen: noch nicht errechenbar Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.26.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Querstange für Baumwelle an der Flachkettenwirkmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 199/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-62/87
Durch das Anbringen einer Querstange wird verhindert, daß die Baumwelle beim Herausziehen aus der o. g. Maschine auf den Boden fällt und beschädigt wird.

Nutzen: 880,- M Aufwand: ca. 100,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 5.27.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Verkürzung der Einlesezeiten an der Kettenwirkmaschine Typ Kokett 5236"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 194/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-55/87
Um ein schnelleres Einlesen an der Kettenwirkmaschine vom Typ "Kokett" 5236, 168 Zoll zu erreichen, wird ein Versetzen des Kammes der Legeschiene 2 vorgenommen.

Nutzen: 1,5 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.28.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsatz eines Mischgarnes mit Wolprylahochschrumpf-faser für Flächengebilde - vorzugsweise für Maschen-ware"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 17/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-46/87
Durch den Einsatz des im Titel genannten Materials tritt ein erhöhter Schrumpf der PAN-Anteile im Mischgarn auf, wodurch ein bauschiges, boucleartiges Aussehen der Maschenware entsteht.

Nutzen: 9 TM Aufwand: 1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/87

Exponat-Nr.: 5.29.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Regenerierung oder Einsatz der Einscheibenkupplung am Flachstrickautomaten Ribomat"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Reg.-Nr. Betrieb: 64-65/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-47/87
Eine Regenerierung kann einmalig durch Auftragsschweißen und Glattdrehen erfolgen.

Nutzen: 11 TM Aufwand: 3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 5.30.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Bau einer Hebevorrichtung für Demontage und Montage an GRSM"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: 11/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-42/87
Das Abheben der Maschinenköpfe war bisher mit körperlich schwerer Arbeit verbunden. Durch den Bau einer Hebevorrichtung wird die Demontage und Montage der Maschinenköpfe erheblich erleichtert und es tritt dabei noch eine Reduzierung des Arbeitsaufwandes ein.

Nutzen: 2 TM Aufwand: 1,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 5. 31.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Entwicklung einer neuen Qualität mit guter Optik und verbessertem Gebrauchswert"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
VEB Buntfärberei Limbach-Oberfrohna
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 11/85 Reg.-Nr.Leit-BfN: 62-74/87
Durch die Entwicklung eines qualitativ hochwertigen Möbelstoffes unter optimaleren Produktionsbedingungen werden die Produktionskosten gesenkt und die bisherigen Importe zur Herstellung des Möbelstoffes eingespart.

Nutzen: 750 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/85

Exponat-Nr.: 5. 32.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsatz einer konischen Hülse zum Aufziehen von Simmeringen an Kokettmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB elastic-mieder Zeulenroda
Reg.-Nr. Betrieb: 4/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-12/87
Das Aufziehen von Simmeringen bereitete bisher große Schwierigkeiten. Es wurde eine konische Hülse angefertigt, mit deren Hilfe der Simmering schnell aufgezogen werden kann.

Nutzen: 1 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/85

Exponat-Nr.: 5.33.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Schleppschalter für Pendelzentrifuge PFZ 1200"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 190/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-6/87
Vorschlagsgemäß wird in das Gehäuse des Schleppschalters eine Nut eingefräßt und der Bolzen mit einem Kerbstift versehen. Durch die Rotation des Motors kann sich der Bolzen nun nicht mehr mit drehen und der Schalter arbeitet ohne Störung.

Nutzen: Reduzierung d. Stillstandszeiten/Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/85

Exponat-Nr.: 5.34.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Änderung der Weißtechnologie für Single-Jersey"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 192/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-64/87
Durch eine neue Technologie für das Bleichen und optische Aufhellen von Bw-Gestricken, ergeben sich Einsparungen an Arbeitszeit, Dampf und den zu verbrauchenden Chemiekalien.

Nutzen: 13 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 5.35.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Kontinuierliches Aufhellen von PA-S 2,2 tex"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 199/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-65/87
Die Stoffqualität PA-S 2,2 tex wird kontinuierlich aufgehellt, dadurch können verschiedene Arbeitsgänge entfallen.

Nutzen: 83 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr.: 5.36.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Änderung der Behälterinnenbeleuchtung am HT-Färbeapparat "soft-stream"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 143/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-69/87
Mit dem Einschalten des Maschinenhauptschalters am HT-Färbeapparat werden zwei Halogenlampen zur Beleuchtung des Behälterinnenraumes bedient. Es wird vorgeschlagen, diese Lampen durch einen zusätzlich eingebauten Schalter am Bedienpult abschaltbar zu machen.

Nutzen: Energieeinsp. 500,- M Aufwand: ca. 50,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr.: 5.37.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Zusätzliche Signalisierung am HT-Färbeapparat"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 128/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-68/87
Neuerungsgemäß wurde über dem HT-Färbeapparat eine weithin sichtbare und mit der Kleinsignallampe gekoppelte zweite Signallampe angebracht, um Stillstandszeiten zu verkürzen und die Arbeit zu erleichtern.

Nutzen: 30 Std./Masch. = 500,- M Aufwand: ca. 20,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr.: 5.38.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Transflockapplikationen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-58/87
Auf einem Zwischenträger werden im Siebdruckverfahren mittels eines Haftklebers partiell und gekontert ein oder mehrere Motive aufgebracht. Die Kolorierung des Motives wird bestimmt durch die ausgewählte Farbe des beflockten Basispapiers.

Nutzen: 0,60 M/Erzeugnis Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr.: 5.39.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Veränderung der Färbetechnologie beim optischen Aufhellen von PA-S-t"

Ursprungsbetrieb: VEB Texturseidenwerke Flöha
Reg.-Nr. Betrieb: 175/86/1 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-24/87
Durch veränderte Aufhelltechnologie entfällt der Einsatz eines Reduktionsmittels. Der Weißgrad bleibt erhalten. Außer Verbesserung der Laufeigenschaften werden Energie, Wasser und Textilhilfsmittel eingespart.

Nutzen: 360,- M/t Färbeproduktion Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 5.40.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Bedienung des Siebtrommeltrockners in der Flächenveredlung"

Ursprungsbetrieb: VEB Obertrikotagen "Ernst Lück"
Reg.-Nr. Betrieb: 407/85/2a Reg.-Nr.Leit-BfN: 62-77/87
Durch das Anbringen eines Spiegels konnte zwischen dem Arbeitsbereich der AK am Maschineneinlauf und dem Auslauf ein Sichtkontakt geschaffen werden. Somit kontrolliert jetzt eine AK sowohl Ein- als auch Auslauf des Siebtrommeltrockners und greift bei Notwendigkeit in den Prozeß ein.

Nutzen: Einsparung einer AK pro Schicht
Aufwand: Anbringen eines Verkehrsspiegels
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr.: 5.41.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Reinigung der Kette an Strangtrockenfixiermaschinen im eingebauten Zustand"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-21/87
Durch die Entwicklung einer Vorrichtung zum Reinigen der Kette entfällt das aufwendige Ausbauen. Mit Dampf werden die Faser-Ölansätze von der Kette entfernt und gelangen über ein Prallblech in einen Auffangbehälter.

Nutzen: 6 TM/a
Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr.: 5.42.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Einsparung des AG Vortrocknen an der STFM Famatex"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Obertrikotagen Apolda
Reg.-Nr. Betrieb: 0/0157/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-23/87
Bisher erfolgte das Vortrocknen schwerer Ware auf der Strangfixiermaschine Famatex. Neuerungsgemäß erfolgt die Vortrocknung auf dem Siebtrommeltrockner.

Nutzen: AZE - 10 min/100 kg Ware Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.43.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Kettenschiene für Planomat aus Miramid"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Obertrikotagen Apolda
Reg.-Nr. Betrieb: 0/0002/86 Reg.-Nr.Leit-BfN: 62-122/86
Die original Messinglegierungsschiene wurde bisher bei Verschleiß aus Stahl St 38 gefertigt. Dabei ergaben sich Schmierungsprobleme. Durch den Einsatz von Miramidschienen wurden diese Nachteile beseitigt.

Nutzen: wird noch ermittelt Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr.: 5.44.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Umrüstung der Stoffschleifmaschine (Fa. Menschner)"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 169/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-7/87
Vorschlagsgemäß werden die Motoren der Stoffschleifmaschine durch DDR-Motoren Typ KMR 80 G 6 ersetzt und damit gleichzeitig eine Leistungsverbesserung erreicht. Dazu erfolgte ebenfalls eine spezielle Anpassung.

Nutzen: Reduzierung der Stillstandszeiten Aufwand: 240,- M/Motor
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 08/85

Exponat-Nr.: 5.45.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Anbringen einer Ausrollwalze an der Rauhmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 41/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-66/87
Zur Vermeidung von Nacharbeit wurde eine Ausrollwalze vor den letzten Zugwalzen oberhalb der Vertafelung an der Rauhmaschine angebracht.

Nutzen: 14 TM Aufwand: ca. 1,8 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/86

Exponat-Nr.: 5.46.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Verbesserung der Handhabung beim Benutzen der Rundmesser-Handschneidemaschine zum Quertrennen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 124/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-63/87
Um einer Verletzungsgefahr vorzubeugen wird ein Griff mit zwei Schellen am Gerät angebracht. Über einen Hebelmechanismus wird der Schalter durch eine Feder ein- und beim Ablegen des Gerätes automatisch ausgeschaltet.

Nutzen: ca. 1 TM Aufwand: 50,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.47.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Umrüstung der Maag-Rollmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 6/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-114/86
Durch Anbringen einer Schneideinrichtung und Montage eines Fehlermarkierungsgerätes können Qualitätsmängel an der Stoffqualität besser erkannt und früher abgestellt werden.

Nutzen: 90 TM/Jahr Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.48.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Veränderung der bisherigen Erzeugnisform - Unterhemd mit langem oder kurzem Ärmel"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-57/87
Auf der Basis einer neuen Schnittkonstruktion konnte eine wesentliche Verbesserung der Paßform erzielt werden. Die Veränderungen liegen im Armausschnitt, Schulterschräge- und -breite sowie vorderem und hinterem Halsausschnitt.

Nutzen: Verbesserung der Paßform Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr.: 5.49.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Veränderung der bisherigen Erzeugnisform - Unterhose lang"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr.Leit-BfN: 62-56/87
Die Veränderung erfolgte gegenüber dem Standard-Erzeugnis Typ 110. Durch die neue Zwickelform wird eine Verbesserung der Paßform und eine Erhöhung des Gebrauchswertes erzielt.

Nutzen: 11 t Material; 342,5 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/85

Exponat-Nr.: 5.50.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Einführung des Kleinschablonenverfahrens in der Arbeitsstufe - Zuschnitt -"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 3/85/2 Reg.-Nr.Leit-BfN: 62-26/87
Auf Grundlage des Kleinschablonenverfahrens werden UT-Erzeugnisse aus Gestricken untereinander kombiniert zugeschnitten. Durch entsprechende Produktionsorganisation ist es möglich, einen kontinuierlichen Produktionsdurchlauf zu sichern.

Nutzen: 2 % Materialeinsparung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr.: 5.51.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Einführung des Kleinschablonenverfahrens"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-73/87
Durch die Einführung des Kleinschablonenverfahrens konnte eine Senkung der Materialkosten bei den Erzeugnissen "Damen- und Kindertrikotagen" bereits in der Stufe der Zuschnittvorbereitung erzielt werden.

Nutzen: 318,9 TM/Jahr Aufwand: 80 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.52.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Markierungsgerät für den Zuschnitt"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
Reg.-Nr. Betrieb: NV 89/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-72/87
Durch Umbau eines handelsüblichen Stoßmessers als Markierungsgerät können bei Einschnitten in die Stofflagen Qualitätsmängel vermieden werden.

Nutzen: ca. 5 TM Aufwand: 100,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 5.53.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Einsparung von Grundmaterial - Veränderung der Schnittform bei Vollachselhemden"

Ursprungsbetrieb: VEB Untertrikotagen Artiseda
Reg.-Nr. Betrieb: 51/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-39/87
Die Schnitte der Vollachselhemden für Damen, Mädchen und Knaben wurden so gestaltet, daß die Schnitteile ineinandergeschoben werden - Einsparung von Grundmaterial.

Nutzen: 3 - 4 g/Hemd Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.54.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Technologische Veränderung an der Doppelsteppstichnähmaschine der Klasse 8331"

Ursprungsbetrieb: VEB OT Mülana
Reg.-Nr. Betrieb: 78/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-10/87
Nahtverriegelung (Vor- und Rückwärtsschaltung des Transporteurs) wird mit einer Fußschaltung betätigt. Damit kann das Nähgut mit beiden Händen gehalten und geführt werden.

Nutzen: 0,3 TM/0,1 Th Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.55.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Anbauaggregat für Vereinzelung textiler Zuschnitteile"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Reg.-Nr. Betrieb: PWT-Maßnahme Reg.-Nr.Leit-BfN:62-30/87
Zur Einführung des bedienungsarmen Arbeitens an Industrienähmaschinen wurde in Zusammenarbeit mit der TU Karl-Marx-Stadt ein Aggregat entwickelt, das zur Vereinzelung von textilen Zuschnitteilen an einen integrierten Näharbeitsplatz für kurze Interlocknähte angebaut wird.

Nutzen: Einsp. von AK Aufwand: ca. 8 TM/Arbeitsplatz
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.56.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Integrierter Näharbeitsplatz für kurze Interlocknähte"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Reg.-Nr. Betrieb: PWT-Maßn. Reg.-Nr.Leit-BfN: 62-29/87
Der integrierte Näharbeitsplatz dient zur Kantenversäuberung des unteren Ärmelabschlusses bei Kleinkinderbindehemden bzw. -schlupfhemden.

Nutzen: Einsp. von 2 AK Aufwand: 50 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.57.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Regulierter Ablauf der Börtchenrolle"

Ursprungsbetrieb: VEB Obertrikotagen "Ernst Lück"
Reg.-Nr. Betrieb: 27/86/16c Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-76/87
Um eine gleichmäßige Spannung bei der Börtchenzuführung zu gewährleisten, wird der Abzugsteller beweglich auf eine Feder gelagert. Bei Beginn des Börtchenabzuges wird die Feder zunächst gespannt und der Abzugsteller gleitet über die gespannte Feder. Beim Anhalten der Nähmaschine zieht die vorgespannte Feder den Teller der Börtchenrolle zurück und das Börtchen bleibt gespannt.

Nutzen: 12 TM Aufwand: 1,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.58.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Anwendung der Schutztrennung an betriebseigenen Elektrogeräten bei der Heimarbeit"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-103/86
Bei dieser Schutzmaßnahme wird der Betriebsstromkreis durch einen Transformator galvanisch vom Netz getrennt. Dabei entfallen genullte oder geerdete Schutzleiter.

Nutzen: ca. 800,- M Aufwand: ca. 600,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.59.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Umbau der Netzteile der Singer-Kurznahtautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB elastic-mieder Zeulenroda
Reg.-Nr. Betrieb: 8/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-13/87
Der Umbau der Netzteile erfolgte vom Selenplattengleichrichter auf Silizium-Leistungsdioden, wobei eine Verringerung der Störanfälligkeit und Senkung der Ausfallzeiten erreicht wurde.

Nutzen: 1 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/85

Exponat-Nr.: 5.60.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Umbau eines ungarischen Kurznahtautomaten Typ CS 600"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 100/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-5/87
Vorschlagsgemäß wurde der Kurznahtautomat Typ CS 600 durch Eigenfertigung von zwei Haltebacken zum Einnähen von Rundgummi verwendet.

Nutzen: Einsparung Importmittel/Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 08/86

Exponat-Nr.: 5.61.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Arbeitszeiteinsparung durch Zusammenlegen der Arbeitsgänge Interlock-Reihen und Börtchenannähen"

Ursprungsbetrieb: VEB Untertrikotagen Artiseda
Reg.-Nr. Betrieb: 28/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-37/87
Bei modischen Kinder-Schlafanzügen/Nachthemden wurden bisher die Arbeitsgänge Interlock-Reihen und Börtchenannähen einzeln ausgeführt. Neuerungsgemäß wird der Stoff beim Börtchennähen gleichzeitig geriehen - Einsparung AZ.

Nutzen: 12.96 min/10St. / Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/86

Exponat-Nr.: 5.62.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Verbesserung der Näheigenschaft der 2NS-Union-Börtchen-Maschine Klasse 57700 XA"

Ursprungsbetrieb: VEB Untertrikotagen Artiseda
Reg.-Nr. Betrieb: 04/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-36/87
Bisher war es nicht möglich alle Börtchenqualitäten auf der 2NS-Union-Börtchen-Maschine Klasse 57700 XA zu nähen. Durch Veränderung der Druckfeder im Nähfüßchen können alle Qualitäten genäht werden.

Nutzen: 2000,- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr.: 5.63.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Veränderte Walzen für die 9-Nadelkonfektions-
nähmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 191/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-19/87
Die o. g. Maschinen sind mit Hartgummiwalzen ausgestattet, welche einem erheblichen Verschleiß unterliegen. Neuerungsgemäß werden diese Walzen aus Hartpapier in eigener Regie hergestellt.

Nutzen: 100,- M/Maschine / Aufwand: 20,- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr.: 5.64.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Drucken von Streifen für Trainingsbekleidung"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 163/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-22/87
Bei Trainingsjacken werden Armstreifen und Streifen im Vorderteil ein- oder mehrfarbig gedruckt, damit entfällt das Einnähen von Streifen. Der modische Effekt wird durch den Aufdruck erzielt.

Nutzen: Erweiterung Konsumgüterangebot/Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/87

Exponat-Nr.: 5.65.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Vereinfachung beim Annähen des Paspel an Boxershorts"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 143/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-20/87
Bisher wurde der Einrollstreifen an der Seitennaht bis zum Bund besetzt und dann der Bund mit Interlock angenäht. Nach der neuen Technologie endet der Einrollstreifen am Beinausschnitt, die Seitennaht wird mit Interlock geschlossen und der obere Rand gesäumt.

Nutzen: 3,50 M/10 Stück Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/85

Exponat-Nr.: 5.66.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Bündelgestell für Obertrikotagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Reg.-Nr. Betrieb: 11/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-90/86
Mit Hilfe eines Bündelgestells können im Versand eingebeutelte Obertrikotagen in größeren Stückzahlen zusammengestellt und verschnürt werden.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.67.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Einbau von Sicherungsautomaten am Verpackungsgerät Ampag"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 229/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-54/87
Durch den Einbau von Sicherungsautomaten und Bau einer neuen netzgetrennten elektronischen Steuerung, die leicht austauschbar und reparaturfreundlich ist, wird eine schnelle Fehlererkennung ermöglicht.

Nutzen: 200,- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.68.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Stempeln von Exportkartons"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: 48/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-45/87
Durch den Einsatz von Gummirillenmaterial bzw. durch Gummizahlen und -buchstaben wird eine neue Methode des Kartonstempelns geschaffen, wodurch eine Arbeitszeiteinsparung und Arbeitserleichterung entsteht.

Nutzen: 5,5 TM Aufwand: 1,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/86

Exponat-Nr.: 5.69.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Entwicklung und Bau eines Verpackungstisches für Kartonagen mit Klebeeinrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Obertrikotagen Mülana
Reg.-Nr. Betrieb: - Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-11/87
Durch den verstellbaren Seitenanschlag eignet sich der Verpackungstisch für unterschiedliche Kartongrößen und läßt sich an jeden Tisch anpassen. Die Kartons werden nicht mehr angehoben sondern nur noch gedreht.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.70.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Automatisierung des Balleneinhebegerätes"

Ursprungsbetrieb: VEB Kinderstrickwaren Ebersbach
Reg.-Nr. Betrieb: II-12/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-33/87
In der ursprünglichen Form war der Einsatz des Balleneinhebegerätes mit großem Aufwand verbunden. Vom Neuererkollektiv wurde eine technische Lösung gefunden, um die Arbeitsgänge am Balleneinhebegerät zu automatisieren. Das Ein- und Ausheben der Ballen wird vom Gerät übernommen.

Nutzen: 15 TM Aufwand: 2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr.: 5.71.
Untergruppe: 5.2. Einsparung Energie und Brennstoffe

"Primärregelungsänderung am Dampf/Wasserumformer durch Einbau einer 2-Punktregelung"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 179/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-18/87
Mit dieser Nachrüstung ist es möglich, die vorgegebene Heizkurve 110/70 °C in Abhängigkeit der Außentemperatur zu betreiben. Ein Überheizen aller gleichgeschalteten noch ungeregelten Heizkreise wird dadurch vermindert.

Nutzen: 6000,- M/Jahr Aufwand: 1000,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/86

Exponat-Nr.: 5.72.
Untergruppe: 5.2. Einsparung Energie und Brennstoffe

"Gleichmäßige Dosierung und Förderung der Kohle am Abzugsplattenband"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 54/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-17/87
Neuerungsgemäß wurde eine Zeitsteuerung, mit der die Lauf- und Stillstandszeit einstellbar ist, eingebaut. Dadurch wurde eine bessere Anpassung der Bekohlungsanlage auf die verschiedenen Kohlequalitäten erreicht.

Nutzen: 4 DB zur NVO Aufwand: 800,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr.: 5.73.
Untergruppe: 5.2. Einsparung von Energie und Brennstoffe

"Bau einer wassergekühlten Luftlanze für Gußgliederkessel"

Ursprungsbetrieb: VEB Bunttrikotagen Callenberg
Reg.-Nr. Betrieb: 7/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-64/86
Durch das Einbringen von Zusatzluft in den unmittelbaren Glutbereich sollen die Abbrandverhältnisse von Rohbraunkohle in Gußgliederkesseln so verbessert werden, daß der Anteil von Braunkohlenbriketts bis auf Null reduziert werden kann.

Nutzen: 160 t BB 21,6 TM Aufwand: 3,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/85

Untergruppe: 6. Sonstiges
Exponat-Nr.: 5.74.
"Eigenbau einer Absaugvorrichtung für die Tischlerei"

Ursprungsbetrieb: VEB Kinderstrickwaren Ebersbach
Nutzen: 7 TM Aufwand: 1.100,- M
Reg.-Nr. Betrieb: I-26/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-34/87

Exponat-Nr.: 5.75.
"Umrüsten der Leuchtstoffröhren von 37,5 mm auf 32 mm"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Nutzen: 200,- M/Leuchte Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 87/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-16/87

Exponat-Nr.: 5.76.
"Bau von Preßzangen für elektrische Leiter"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Nutzen: 5 TM Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: NV 181/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-32/87

Exponat-Nr.: 5.77.
"Problemlösung zu durchgängigem Betriebsdatensystem"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Nutzen: 16 TM Aufwand: 2 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 49/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-49/87

Exponat-Nr.: 5.78.
"Rationalisierung der Arbeit im BfN durch den Einsatz des Bürocomputers A 5120"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Nutzen: 5,0 TM Aufwand: 17,7 TM Programmieraufwand
Reg.-Nr. Betrieb: PWT-Maßnahme/Reg.-Nr.Leit-BfN: 62-27/87

Exponat-Nr.: 5.79.
"Anwendung einer Lohnform, die an die Leistungsentwicklung der Abteilung gebunden ist"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Nutzen: 3 % Ap.-Steig. Aufwand: ca. 100,- M
Reg.-Nr. Betrieb: 79/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-44/87

Exponat-Nr.: 5.80.
"Rationalisierung des Arbeitsganges Rechnungslegung durch den Einsatz von elektronischer Rechentechnik PC 1715"

Ursprungsbetrieb: VEB Bunttrikotagen Callenberg
Nutzen: Arbeitszeiteinsp. 1 VbE Aufwand: 30 TM
Reg.-Nr. Betrieb: - Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-40/87

Exponat-Nr.: 5.81.
"Sicherheitsschaltung an der Abkantbank KM 4 der Firma RAFAMET (VR Polen)"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Nutzen: 2,5 TM Aufwand: 0,2 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 183/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-67/87

Exponat-Nr.: 5.82.
"Umbau der Uhrenzentrale von Elektromechanik auf Elektronik"

Ursprungsbetrieb: VEB Obertrikotagen "Ernst Lück"
Nutzen: Senkung des Wartungsaufwandes Aufwand: 1 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 455/86/11 b Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-75/87

VEB Textilkombinat Cottbus

VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cottbus
Stammbetrieb des VEB Textilkombinat Cottbus
PSF 252/IV
C o t t b u s
7500
Telefon: 60 4284

VEB Forster Tuchfabriken
Parkstraße 14
F o r s t /Lausitz
7570
Telefon: 9141

VEB Tuchfabrik Cottbus
Ostrower Damm 17/18
C o t t b u s
7500
Telefon: 30271

VEB Spremberger Textilwerke
Berliner Straße 58
S p r e m b e r g
7590
Telefon: 5141

VEB Gubener Wolle
Cyrankiewiczstraße 5-10
W.-P.-Stadt G u b e n
7560
Telefon: 4141

VEB Feintuch Finsterwalde
Brunnenstraße 9
F i n s t e r w a l d e
7980
Telefon: 5171

VEB Oberlausitzer Volltuchfabrik Görlitz
G ö r l i t z - L u n i t z 10
8900
Telefon: 6610

Exponat-Nr. 6.1
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Materialeingangskontrolle auf Basis Kennwertermittlung"

Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Reg.-Nr. Betrieb: F/E Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die vom VEB CFW-Guben gelieferte glatte Polyesterseide wird mit Hilfe der Kennwertmethode im Labor überprüft. Auf Basis der Kennwerte wird die Technologie in der Spinnerei und Texturierung optimiert.

Nutzen: 1000,0 TM/15,0Th Aufwand: 515,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/84

Exponat-Nr. 6.2
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Umreifungseinrichtung für Paletten mittels Kunststoffband"

Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Reg.-Nr. Betrieb: F/E Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die Einrichtung dient zum Umreifen von Paletten mittels Kunststoffband. Das Verschließgerät ist keine Eigenentwicklung und muß von entsprechenden Verpackungsmittelherstellern bezogen werden.

Nutzen: 6,7 TM Aufwand: 50,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/87

Exponat-Nr. 6.3
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Anbau einer Abspulvorrichtung an der Ringzwirnmaschine TK 2001"

Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Reg.-Nr. Betrieb: 159/III/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Um die im Labor geprüfte Garnprobespule weiter zu verwenden, wurde eine spezielle Halterung an der Maschinenseite (Motor) der TK 2001 angebracht und die Probespule auf einen Kops gezwirnt. Nach dem Konen kann diese Spule in der Strickerei verarbeitet werden.

Nutzen: 23,0 TM Aufwand: 800,00 M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/85

Exponat-Nr. 6.10
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Materialeinsparung an der Kettenkupplung des Krempel, Typ CR 613, Befama"

Ursprungsbetrieb: VEB Gubener Wolle
Reg.-Nr. Betrieb: 27/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die Zähne der Kettenkupplung unterliegen einem hohen Verschleiß. Die aufwendige Neuanfertigung wird durch die Neuerung vermieden. Verschlissene Zahnkränze werden abgedreht und durch neue ersetzt.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: 0,3 Th
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr. 6.11
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Rationelles Beschlagen der Krempelwalzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die unter Verwendung von Distanzbuchsen durchzuführenden Beschlagarbeiten sind sehr zeitaufwendig. Der vorgenommene Umbau des Aufzugsapparates führt zu einer vereinfachten Handhabung, einem qualitätsgerechten Auflegen des Kratzenbandes und einer Reduzierung der Maschinenausfallzeit.

Nutzen: 4,1 TM 0,5 Th Aufwand: 100,00 M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 03/86

Exponat-Nr. 6.12
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Auswechseln der Riffelwalzen an den Ringzwirnmaschinen PG 7A"

Ursprungsbetrieb: VEB Oberl. Volltuchfabrik Görlitz
Reg.-Nr. Betrieb: 20/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Das Auswechseln der Riffelwalzen bei Defekten ist sehr aufwendig. Durch die Neuerung wird es möglich, mittels entsprechender Werkzeuge die Walzen problemlos ein- und auszuschrauben. Damit werden wertvolle Maschinenstunden für die Produktion erhalten, Material eingespart sowie die Arbeitsbedingungen verbessert.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 08/85

Exponat-Nr. 6.13
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Sicherungseinrichtung für Befama-Krempeln"

Ursprungsbetrieb: VEB Oberl. Volltuchfabrik Görlitz
Reg.-Nr. Betrieb: 54/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Zur Verhinderung von Unfällen und um die Möglichkeit zu schaffen, Lehrlinge an diesen Maschineneinrichtungen auszubilden, wurde eine Sicherungseinrichtung gegen das Öffnen der Maschinenverkleidungstüren während des Maschinenlaufs an den Krempeln geschaffen.

Nutzen: Verbesserung GAB Aufwand: 400,00 M/ME
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr. 6.14
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Kluppengummi für Andrehmaschine Fischer und Poege"

Ursprungsbetrieb: VEB Forster Tuchfabriken
Reg.-Nr. Betrieb: 70/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Durch die Neuerung wird der hohe natürliche Verschleiß an Kluppengummi eingeschränkt.

Nutzen: 5,8 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr. 6.15
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Regenerierung der Bremshebel am Autosuk 2006 und 2007"

Ursprungsbetrieb: VEB Tuchfabrik Cottbus
Reg.-Nr. Betrieb: 95/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die Bremshebel am Autosuk unterliegen einer hohen Beanspruchung. Es wurde eine Möglichkeit gefunden, die verschlissenen Hebel zu regenerieren. Dadurch wird eine höhere Lebensdauer erreicht.

Nutzen: 2,4 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr. 6.19
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Veränderung der Schußwächternadel bei Schlingenartikel"

Ursprungsbetrieb: VEB Spremberger Textilwerke
Reg.-Nr. Betrieb: 13/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Durch ständiges Einhaken der Schußwächternadel der Greiferwebmaschinen 4405 in das Schlingengarn wurden Veränderungen an der Nadel vorgeschlagen und damit erhebliche Ausnähkosten und -zeiten eingespart.

Nutzen: 4,6 TM Aufwand: sehr gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr. 6.20
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Spannvorrichtung für Kettablaßgetriebe an STB-Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Spremberger Textilwerke
Reg.-Nr. Betrieb: 17/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Das Aus- und Einbauen des Kettablaßgetriebes erfolgte unter starkem Druck, und es wurden oft mehrere Mechaniker dazu benötigt. Mit der neuen Spannvorrichtung kann dies leicht ein Mechaniker bewältigen. Körperlich schwere Arbeit und Unfallgefahren werden damit abgebaut.

Nutzen: 1,6 TM Aufwand: sehr gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/86

Exponat-Nr. 6.21
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Eliminierung der Webleiste beim Herstellen textiler Flächen auf der Webmaschine Acutis SvL"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 13/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die neuerungsgemäße Umstellung der Artikel, die keinerlei negative Auswirkungen in den weiteren Bearbeitungsstufen zeigt, zeichnet sich vor allem durch eine verbesserte Materialökonomie aus.

Nutzen: 54,0 TM/0,6 Th Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr. 6.22
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Kontinuierlich arbeitender Kettnachlaß an der Webmaschine Acutis SvL"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 27/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Bei der vorschriftsgemäßen Schmierung der Schnecke gerät Öl in den Bereich des Antriebskeilriemens. Daraus resultierende Nachteile werden durch die Neuerung beseitigt.

Nutzen: 30,0 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/86

Exponat-Nr. 6.23
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Erhöhung der Verschleißfestigkeit des Kettablaßgetriebes der Webmaschine Acutis SvL 11223"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 50/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Bereits kurzzeitiger Einsatz der Acutis-Webmaschinen brachte speziell bei Schneckenrädern einen erheblichen Verschleiß. Die vorgeschlagene Lösung reduziert diesen nahezu vollständig.

Nutzen: 5,1 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr. 6.24
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2. 2Herstellung

"Trainingsgerät für die Schußfadenführung an STB Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Oberl. Volltuchfabrik Görlitz
Reg.-Nr. Betrieb: 24/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Für die praktische Berufsausbildung in der Abteilung Weberei wurde ein Trainingsgerät mit konkreten fachlichen Zielstellungen entwickelt. Dadurch wird die Ausbildungsmöglichkeit der Lehrlinge an STB-Webtechnik wesentlich verbessert.

Nutzen: Verb. Ausbildung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr. 6.25
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Schnellentleerung am Siebtrommeltrockner und Kondensatverteiler"

Ursprungsbetrieb: VEB Forster Tuchfabriken
Reg.-Nr. Betrieb: 17/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Verhinderung von Kondensatstau beim Arbeiten in der Färberei.

Nutzen: 17,3 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr. 6.26
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Verlängerung der Betriebsdauer des Schrägsitzventiles am HT-Färbeapparat duo-bloc P, Typ 1400 kB"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Das den Kühlwasserrücklauf regelnde pneumatisch gesteuerte Ventil wird bei Korrosion der Druckfeder durch Wasser und Chemikalien unbrauchbar. Als Substitut findet eine den geforderten Drücken und Abmessungen entsprechende Feder aus dem DDR-Standard Verwendung.

Nutzen: 1,3 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr. 6.27
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Passagenzählgerät für die Rollkarden- und Kratzenrauherei"

Ursprungsbetrieb: VEB Forster Tuchfabriken
Reg.-Nr. Betrieb: 17/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Um eine genaue Passagenzahl vorzugeben und manuelle Fehler durch Bedienungspersonal auszuschließen, wurde dieses Gerät entwickelt. Nach Erreichung der eingestellten Passagenzahl wird die Maschine stillgesetzt.

Nutzen: 5,0 TM Aufwand: 1,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr. 6.28
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Neue Kennzeichnung der Stücke für Walk-Waschmaschinen, Typ MBG-W, Import SU"

Ursprungsbetrieb: VEB Gubener Wolle
Reg.-Nr. Betrieb: 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die neu eingesetzten Walk-Waschmaschinen erfordern eine unbedingte Einhaltung der Stücklänge. Unterschiedliche Stücklängen führen zu Disproportionen im Produktionsablauf. Die Neuerung sieht vor, neben der Webstuhl-Nr. die Stücklänge zu kennzeichnen.

Nutzen: 1,0 TM/0,2 Th Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr. 6.29
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Neuartiger Kettbaummitnehmer an der Schärmaschine 4126"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 40/86 Reg,-Nr. Leit-BfN: -
Mittels konstruierter Aufnahme wird das Brechen des Baumarmes und das Auslaufen des Schwenklagers verhindert; Arbeitserschwernisse beim Einlegen bzw. Herausnehmen des Kettbaumes sind weitestgehend abgebaut.

Nutzen: 2,6 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/86

Exponat-Nr. 6.30
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Änderung des Schneidzeugantriebes für die Schermaschine 6714"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 25/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die gehabte Antriebsart begünstigte einen unruhigen Lauf des Scherzeuges, vorzeitige Verschleißerscheinungen und damit verbundene Qualitätsprobleme sowie einen verhältnismäßig hohen Geräuschpegel. Der jetzige Antrieb garantiert den Wegfall der genannten Nachteile.

Nutzen: 1,6 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr. 6.31
"Rationalisierung der Organisations- und Entwicklungsarbeiten im Ratiozentrum durch den Einsatz eines PC robotron1715"
Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Nutzen: 44,5 TM Aufwand: 22,6 TM
Reg.-Nr. Betrieb: F/E Reg.-Nr. Leit-BfN: -

Exponat-Nr. 6.32
"Thermofixierechtheitsprüfgerät zur Ermittlung der Thermofixierechtheit für textile Flächen"
Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Nutzen: 28,0 TM Aufwand: 30,0 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 168/III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -

Exponat-Nr. 6.33
"Veränderung der Lenkachse am Sitzschlepper" ET 506

Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Nutzen: 6,3 TM Aufwand: 800,00 M
Reg.-Nr. Betrieb: 18/II/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -

Exponat-Nr. 6.34
"Halterung für Lenkkette beim Elektro-Gabelstapler Typ 654/25/12"
Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Nutzen: Verbesserung GAB Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 60/II/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -

Exponat-Nr.: 7.10.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Chemische Reinigungsmethode für Trommelfärbemaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinstrumpfwerke Esda Thalheim -Stammb.-
Reg.-Nr. Betrieb: 25/86/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-10-87
Beim Färben auf Trommelfärbemaschinen entsteht ein Belag in der Maschine durch Rückstände von Polymeren in Farb- und Hilfsstoffen, durch Faserrückstände, Öl und Präparationen.
Mit der Neuerung wird eine Reinigungsmethode angeboten, die ohne Demontage von Baugruppen oder manueller Nachhilfe alle betroffenen Teile der Trommelfärbemaschine erfaßt.

Nutzen: 300,- M/Reinigung Aufwand: 25,- M/Reinigung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.7.1986

Exponat-Nr.: 7.11.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Veränderung an der Henriksen-Presse"

Ursprungsbetrieb: VEB "Gelkida" Gelenau
Reg.-Nr. Betrieb: 83/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-11-87
Die in den Henriksen-Pressen befindlichen Stempel und Gegenstükke unterliegen einem großen Verschleiß.
Von dem Neuererkollektiv wurde eine Technologie zur Regenerierung erarbeitet, um die Verschleißteile funktionsfähig zu erhalten.

Nutzen: 10 TM Aufwand: 500,- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.3.1986

Exponat-Nr.: 7.12.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Wegfall der Vorwäsche mit Präwozell WON 100"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilveredlung Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 52/86/2.1. Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-12-87
In unserem Betrieb werden Materialsorten Wolle/Acryl lt. Technologie bzw. Standardrezepturen mit Präwozell WON 100 vorgewaschen.
Durch den Wegfall der Vorwäsche werden Chemikalien-, Wasser- u. Energiekosten eingespart.

Nutzen: 2,9 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 7.13.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Anbringen eines Halters am Kettelkranz des Rosso-Robot"

Ursprungsbetrieb: VEB Strumpfwerke "Max Roscher" Gornau
Reg.-Nr. Betrieb: 23/85-ZV Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-13-87
Beim Ketteln auf dem Rosso-Robot fällt die Strickware zum Teil schon vom Kettelkranz, bevor sie vom Abzug der Wendeeinrichtung erfaßt wird. Durch das Anbringen eines zusätzlichen Halters wird das Abfallen der Ware verhindert, ohne daß die Funktion der Maschine beeinträchtigt wird. Damit ist ein störungsfreier Arbeitsablauf gegeben.

Nutzen: 637,- M/Gerät Aufwand: 6,- M/Gerät
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.5.1986

Exponat-Nr.: 7.14.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Wärmeableitung am Rosso-Robot"

Ursprungsbetrieb: VEB Strumpfwerke "Max Roscher" Gornau
Reg.-Nr. Betrieb: 7/86-I Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-14-87
Das Wohlbehagen des Bedienpersonals beim Ketteln auf dem Rosso-Robot wurde durch eine Wärmeentwicklung von 32°C bis 35°C an dem Gerät negativ beeinflußt. Mit der Ableitung der entstehenden Wärme am Rosso-Robot konnten die Arbeits- und Lebensbedingungen für das Bedienpersonal verbessert werden. Gleichzeitig wurde eine positive Auswirkung auf die Leistung des Bedienpersonals erzielt.

Nutzen: 500,- M/Gerät Aufwand: 50,- M/Gerät
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 21.5.1986

Exponat-Nr.: 7.15.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Veränderung der Grifftechnologie an der Verpackungsmaschine FC 30"

Ursprungsbetrieb: VEB "Gelkida" Gelenau
Reg.-Nr. Betrieb: 48/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-15-87
Die zu verpackende Ware wurde vom Greifer nicht ordnungsgemäß in den Verpackungsschacht gezogen.
Die Folge waren oftmals Leerschachteln bzw. wurde nur ein Strumpf erfaßt.
Vorschlagsgemäß wurde eine Vorrichtung angebracht, damit die Ware qualitätsgerecht in den Schacht gelangt.

Nutzen: 3,- M/TP Aufwand: 200,- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.1.1986

6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 7.16.
"Klein-Putzkabine zur schweißtechnischen Regenerierung von Ersatzteilen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinstrumpfwerke Esda Thalheim -Stammb.-
Nutzen: 49 TM Aufwand: 20 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 69/83/KL Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-16-87

Exponat-Nr. 7.17.
"Rationelle Handhabung von Plastband-Verschweißgeräten"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinstrumpfwerke Esda Thalheim -Stammb.-
Nutzen: ca. 1 TM/Gerät Aufwand: ca. 400,- M /Gerät
Reg.-Nr. Betrieb: 70/86/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-17-87

Exponat-Nr.: 7.18.
"Schleiftechnologie für Hartmetallmesser"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinstrumpfwerke Oberlungwitz
Nutzen: 6,4 TM Aufwand: Bau der Vorrichtung
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-18-87

Exponat-Nr.: 7.19.
"Regenerierung der Nadeln an der Kleinrundstrickmaschine R 850"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinstrumpfwerke Oberlungwitz
Nutzen: 900,- M/TNadeln Aufwand: 50,- M/TNadeln
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 2/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-19-87

Exponat-Nr.: 7.20.
"RLZ 4-Verpackungsautomat für schmale Foliebeutel"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinstrumpfwerke Oberlungwitz
Nutzen: 8,45 M/TP Aufwand: 230,- M/Gerät
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 18/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-20-87

Exponat-Nr.: 7.21.
"Obermesser für Kleinrundstrickmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinstrumpfwerke Oberlungwitz
Nutzen: 176,51 M/Stck Aufwand: 63,75 M/Stck
Reg.- Betrieb: 104/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-21-87

Exponat-Nr.: 7.22.
"Gebindeumreifungsgerät 25002"

Ursprungsbetrieb: VEB Strumpfwerke "Max Roscher" Gornau
Nutzen 8,2 TM Aufwand: 12 TM/Gerät
Reg.-Nr. Betrieb: 40/85-I Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-22-87

6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 7.23.
"Vorrichtung zum Aushalsen von Rohren"

Ursprungsbetrieb: VEB "Gelkida" Gelenau
Nutzen: 10 TM Aufwand: 2 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 136/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-23-87

Exponat-Nr.: 7.24.
"Aufzeigen der Möglichkeit zur Eigenherstellung von Plattfedern für den Nähfuß Mauserlock"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Strumpfwaren
Nutzen: 40,- M/Maschine Aufwand: 4,50 M/Paar Plattf.
Reg.-Nr. Betrieb: 23/86/ZV Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-24-87

Exponat-Nr.: 7.25
"Umschleifen von Nadelzylindern D3Va"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Strumpfwaren
Nutzen: 710,- M/Maschine 40,- M/Maschine
Reg.-Nr. Betrieb: 83/86/ZV Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-25-87

Exponat-Nr.: 7.26.
"Testgerät für SIF-1000 Peripherie"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Strumpfwaren
Nutzen: 4 TM/a Aufwand: 1,2 TM
Reg.-Nr. Betrieb: - Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-26-87
